

Opis proizvoda

Peštan ARMO je dvoslojna cev izrađena od inovativne, izuzetno robusne plastike BorSafe HE3490-LS-H. Ovako izrađena cev obezbeđuje povećanu bezbednost i duži vek trajanja u poređenju sa tradicionalnim PE cevima, čak i kada su u pitanju ekstremna opterećenja, kao što su zarezivanja cevi, žljebovi i tačkasta opterećenja.

Cevi su sa dimenzionalno dodatim spoljašnjim zaštitnim omotačem od polipropilena ili polietilena.

Dimenzije cevi kao što je navedeno u ISO 4065 sa spoljnom zaštitnom navlakom sastoje se od jezgrene cevi od jednoslojne PE-100-RC i zaštitni omotač od polipropilena ili polietilena. Minimalna debljina zaštitnog omotača mora biti 0,8mm. Debljina zaštitnog omotača zavisi od dimenzije cevi, cevi velikih dimenzija imaju deblju košuljicu zbog većih opterećenja za koje su cevi dizajnirane.

Dizajn cevi

Peštan Armo cevi dizajnirane su tako da odgovore na sve zahteve tržišta i prema tome podeljene su u sledeće kategorije:

- cevi bez bakarne žice: crna jednoslojna PE-100-RC cev sa obojenom plavom prugom + dodatni PP/PE sloj.
- cevi sa bakarnom žicom: crna jednoslojna PE-100-RC cev sa obojenom plavom prugom + dodatni PP sloj.

U skladu sa EN 12201-2/ISO 4065 napravljena kao jednoslojna od PE-100-RC prema PAS 1075 Tip 3 sa dodatnim zaštitnim slojem od modifikovanog PP ili PE materijala.

Peštan ARMO cev je zahvaljujući svojoj izvrsnoj otpornosti na pucanje pod naprezanjem neosetljiva na tačkasta opterećenja te joj stoga nije potrebna peščana posteljica.

Peštan ARMO cev je fleksibilna i pokretljiva. Zbog svoje velike otpornosti na tačkasto opterećenje Peštan ARMO cev izrazito je prikladna za tehnike polaganja u kojima se zemlja iskopa koristi kao materijal za popunu.

Otvoreni rovovi za cevovode ugrožavaju neometano odvijanje putnog saobraćaja i smetaju okolnom stanovništvu. Trajno se oštećuje asfalt na saobraćajnicama. Iz tih razloga tehnike polaganja bez kopanja rova nailaze na sve veću prihvaćenost, budući da osim toga pružaju i mogućnost polaganja cevi ispod reka, jezera i prometnih puteva.

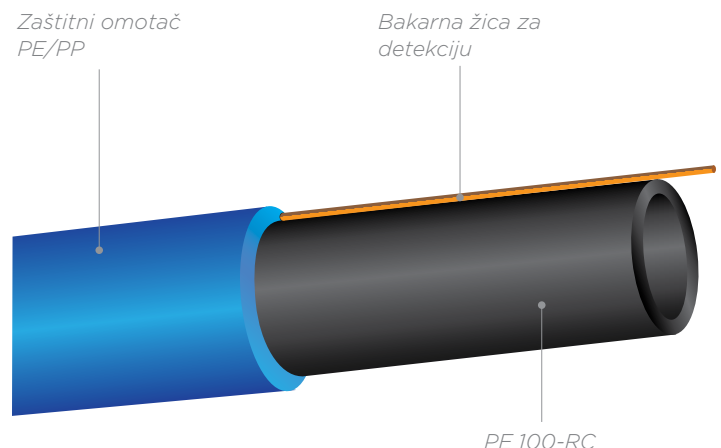
Prednosti PEŠTAN ARMO cevi

- Visoka pouzdanost i dokazane performanse funkcionisanja čine PE odličnim izborom, posebno kod ukopanih cevni sistema;
- Otpornost na niske temperature – zbog svoje visoke ras-tegljivosti, žilavosti i elastičnosti, PEŠTAN ARMO cevi ne stvaraju probleme prilikom ugradnje i rada na niskim temperaturama;
- Visoka otpornost na udare – veliki otpor na hidraulički udar, zamor i habanje eliminiše potrebu za većim nominalnim pritiscima i smanjuje vrednost investicije;

- Poređenja su pokazala da polietilenske cevi imaju veću otpornost na abraziju od drugih materijala, pa PE čine najpoželjnijim materijalom za cevni transport rastvorljivih materija;
- Odlične hidrauličke karakteristike (niska apsolutna hrapavost) – glatka površina i otpornost na turbulentno strujanje fluida omogućuju veći protok;
- Odlična hemijska otpornost – otpornost na veliki broj hemijskih agensa;
- Zavarljivost – zbog dobre zavarljivosti i elastičnosti, PE cevovodi velike dužine mogu biti spojeni van rova pa zatim položeni (što smanjuje potrebnu širinu rova) a zavareni spojevi će biti jaki i pouzdani;
- Široki spektar metoda ugrađivanja, PE cevi nude instalaterima brojna rešenja za ugradnju, koja mogu da obezbede značajne uštede vremena i troškova, na primer PE cevi se preferiraju kod instalacija bez rova ili sa uskim rovom.

Detekcija cevi

Za detektovanje PE-100-RC cevovoda, najjednostavniji i najekonomičniji metod je da se u rov postavi cev koja u svojoj strukturi sadrži marker bakarnu žicu za praćenje-detekciju. Marker žica je postavljena između središnjeg i spoljašnjeg sloja cevi.



Spajanje PEŠTAN ARMO cevi

Cevi se mogu spajati uobičajnim spajanjem (kao i ostale PE cevi) sa razlikom što se mora obratiti pažnja ako cevi u strukturi imaju bakarnu žicu. Cevi i fitinzi mogu biti povezani spajanjem krajeva standardnim tehnikama za spajanje PE cevi. Peštan ARMO cevi su kompatibilne sa fitinzima vodećih svetskih proizvođača i ne zahtevaju poseban materijal za ugradnju što je njegova najveća prednost. Metode spajanja PEŠTAN ARMO cevi su:

- sućeono zavarivanje (za RC|PE i za RC|PP);
- elektrofuziono zavrivanje (za RC|PE i za RC|PP);
- mehaničko spajanje.

PEŠTAN ARMO cevi su kompatibilne sa spojnicama za elektrofuziono zavarivanje renomiranih svetskih proizvođača.

Kod elektrofuzionog zavarivanja cevi minimalno skidanje dodanog zaštitnog sloja od PP-a ili PE-a, za određeni prečnik cevi, treba da bude prema dimenzijama prikazanim u tabeli:

DN [mm]	Dužina skidanja zaštitnog sloja [mm]
110	90
125	95
140	105
160	110
180	115
200	120
225	125
250	135
280	150
315	160
355	160
400	170
450	180
500	190
560	200
630	220



Hemijska otpornost Spajanje PEŠTAN ARMO

Mogu se koristiti za transport vode, gasa, industrijskih fluida. Otporne na slanu i slatku vodu, biljna i životinjska ulja, alkohole, hlorna jedinjenja, alkaloidne kiseline, baze i deterdžente. Ne sadrže teške metale (eg Pb, Cd, Sn...)*

*Plastične cevi i fitinzi - Kombinovana tabela klasifikacije hemijske otpornosti ISO/TR 10358

Dostupnost ARMO cevi

Dostupno u dimenzijama od 110 mm do 630 mm, u cevima od 6, 12, 13.5 i 16 m.

Dimenzije: SDR 41; SDR 33; SDR 21; SDR 17; SDR 13.6; SDR 11; SDR 9; SDR 7.4; SDR 6.

1) Spajanje cevi bez bakarne žice za detekciju se vrši u sledećim koracima:

- oguli se spoljašnji PP sloj (primer: cev $\varnothing 110 + 2\text{mm}$ PP/PE zaštitni sloj);
- izvrši se spajanje dva kraja cevi nekom od standardnih metoda;
- na kraju se mesto spajanja PE-100-RC središnjeg sloja izoluje termoskupljajućom folijom i/ili trakom sa samo-spajanjem na bazi butil-gume (za sprečavanje korozije i električne izolacije na cevima i metalnim delovima).



2) Spajanje cevi sa bakarnom žicom za detekciju se vrši u sledećim koracima:

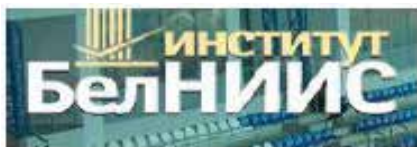
- oguli se spoljašnji PP sloj cevi u željenoj i/ili projektovnoj dužini (sa pažnjom da se ne ošteti bakarna žica i središnji sloj);
- bakarna žica ce pomeri u stranu (obično „zabaci“ u nazad);
- izvrši se spajanje središnjeg sloja nekom od standardnih metoda;
- dva kraja bakarne žice se spoje elektrospojnicom;
- na kraju se mesto spajanja PE-100-RC središnjeg sloja i spajanja bakarne žice izoluje termoskupljajućom folijom i/ili trakom sa samo-spajanjem na bazi butil-gume (za sprečavanje korozije i električne izolacije na cevima i metalnim delovima).

DN [mm]	SDR 41	SDR 33	SDR 26	SDR 21	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11	SDR 9	SDR 7.4	SDR 6
	PN 4	PN 5	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12.5	PN 16	PN 20	PN 25	PN 32
	e _{min} [mm]	e _{min} [mm]	e _{min} [mm]	e _{min} [mm]	e _{min} [mm]	e _{min} [mm]	e _{min} [mm]	e _{min} [mm]	e _{min} [mm]	e _{min} [mm]
110			4.2 + DZS*	5.3 + DZS*	6.6 + DZS*	8.1 + DZS*	10.0 + DZS*	12.3 + DZS*	15.1 + DZS*	18.3 + DZS*
125			4.8 + DZS*	6.0 + DZS*	7.4 + DZS*	9.2 + DZS*	11.4 + DZS*	14.0 + DZS*	17.1 + DZS*	20.8 + DZS*
140			5.4 + DZS*	6.7 + DZS*	8.3 + DZS*	10.3 + DZS*	12.7 + DZS*	15.7 + DZS*	19.2 + DZS*	23.3 + DZS*
160			6.2 + DZS*	7.7 + DZS*	9.5 + DZS*	11.8 + DZS*	14.6 + DZS*	17.9 + DZS*	21.9 + DZS*	26.6 + DZS*
180			6.9 + DZS*	8.6 + DZS*	10.7 + DZS*	13.3 + DZS*	16.4 + DZS*	20.1 + DZS*	24.6 + DZS*	29.9 + DZS*
200			7.7 + DZS*	9.6 + DZS*	11.9 + DZS*	14.7 + DZS*	18.2 + DZS*	22.4 + DZS*	27.4 + DZS*	33.2 + DZS*
225			8.6 + DZS*	10.8 + DZS*	13.4 + DZS*	16.6 + DZS*	20.5 + DZS*	25.2 + DZS*	30.8 + DZS*	37.4 + DZS*
250			9.6 + DZS*	11.9 + DZS*	14.8 + DZS*	18.4 + DZS*	22.7 + DZS*	27.9 + DZS*	34.2 + DZS*	41.5 + DZS*
280			10.7 + DZS*	13.4 + DZS*	16.6 + DZS*	20.6 + DZS*	25.4 + DZS*	31.3 + DZS*	38.3 + DZS*	46.5 + DZS*
315	7.7 + DZS*	9.7 + DZS*	12.1 + DZS*	15.0 + DZS*	18.7 + DZS*	23.2 + DZS*	28.6 + DZS*	35.2 + DZS*	43.1 + DZS*	52.3 + DZS*
355	8.7 + DZS*	10.9 + DZS*	13.6 + DZS*	16.9 + DZS*	21.1 + DZS*	26.1 + DZS*	32.2 + DZS*	39.7 + DZS*	48.5 + DZS*	59.0 + DZS*
400	9.8 + DZS*	12.3 + DZS*	15.3 + DZS*	19.1 + DZS*	23.7 + DZS*	29.4 + DZS*	36.3 + DZS*	44.7 + DZS*	54.7 + DZS*	66.5 + DZS*
450	11.0 + DZS*	13.8 + DZS*	17.2 + DZS*	21.5 + DZS*	26.7 + DZS*	33.1 + DZS*	40.9 + DZS*		61.5 + DZS*	
500	12.3 + DZS*	15.3 + DZS*	19.1 + DZS*	23.9 + DZS*	29.7 + DZS*	36.8 + DZS*	45.4 + DZS*			
560	13.7 + DZS*	17.2 + DZS*	21.4 + DZS*	26.7 + DZS*	33.2 + DZS*	41.2 + DZS*				
630	15.4 + DZS*	19.3 + DZS*	24.1 + DZS*	30.0 + DZS*	37.4 + DZS*	46.3 + DZS*				

*DZS - dodatni zaštitni sloj (PP/PE), minimalno 0.8 mm. Zavisí od dimenzija cevi, uslova primene i vrste projekta.

Tehnička pomoć

Za više informacija možete kontaktirati PEŠTAN tehničku podršku ili regionalnog komercijalistu na terenu.



BELNIIS - Belorusija



KIWA - Holandija



VUPS - Češka



BELNIIS - Belorusija



IMS - Srbija



GOST R - Rusija



MPA - Nemačka



IGH - Hrvatska

