

HDPE ID KORUGOVANE DRENAŽNE CEVI

Tehnički list

NAMENA

Imajući u vidu potrebu za drenažom viška vode iz tla Peštan je u svoj proizvodni program uvrstio i korugovane drenažne polietilenske ID(HDPE ID) cevi za odvod viška vode iz tla velikog raspona prečnika u skladu sa standardom DIN 4262/1. Ove cevi su zahvaljujući svom velikom hidrauličnom kapacitetu i velikom rasponu prečnika u ponudi u potpunosti u stanju da odgovore na bilo koji zahtev.

KARAKTERISTIKE I TEHNIČKI PODACI

- Materijal: HDPE
- Brzo i jeftino montiranje
- Standard: DIN 4262/1
- Gustina: >0,945Kg/m³
- Index tečenja: MFI 190 °C/5Kg 0,35-1,3gr/10'
- Modul elastičnosti: >800 MPa
- Koeficijent linearne toplotne ekspanzije: 0,17 mm/m°K
- Koeficijent toplotne provodljivosti: na 23 °C ~ 0,36-0,5 W/mk
- Površinska električna otpornost: >10¹³Ω
- Način spajanja je preko naglavka
- Čvrstoća prstena: SN=4KN/m² I SN=8KN/m²
- Površina perforacije : >50cm²/m

OPIS PROIZVODA

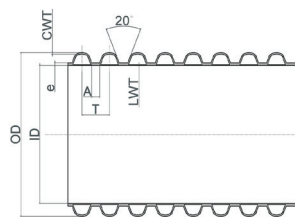
Peštan polietilenske korugovane drenažne cevi izradujemo od standardnih HDPE korugovanih cevi. Cevi se nakon izrade u naknadnom postupku obrade perforiraju u skladu sa DIN 4262/1. HDPE cevi su lakše od PVC cevi za istu namenu, što omogućava lakše manipulisanje i ugradnju, imaju odličnu

hemijsku otpornost prema agresivnim sredinama i okolnom zemljištu. Glatka unutrašnja površina ima mali koeficijent trenja tako da cevi imaju dobre hidrauličke karakteristike. Imaju odličnu otpornost na abraziju, odlične mehaničke i fizičke osobine. Cevi su otporne na UV zrake, godinu dana mogu stajati na otvorenom, a preko toga ih treba zaštititi. Potrebno je voditi računa da se cevi prilikom transporta i postavljanja ne vuku preko oštih ivica, oštri rubovi mogu oštetiti cev dok su na udarce tupim predmetom vrlo otporne.

TEHNIČKI OPIS

Dvoslojne korugovane drenažne cevi od HDPE (polietilena visoke gustine), sa spoljašnjim crnim i unutrašnjim belim slojem, definisane preko unutrašnjeg prečnika DN/ID, sa ekstruziono zavarenom krutom spojnicom, čvrstoće prstena SN=4KN/m² i SN=8KN/m², proizvedene prema EN13476-3. Cevi treba da budu perforirane u skladu sa DIN 4262 i potrebnim uglom perforacije 120° (240°; 360°), a u svemu prema projektovanim prečnicima i datoj specifikaciji. Drenažne cevi su tipa "Peštan" Arandelovac ili druge cevi ekvivalentnih karakteristika.

Cevi je potrebno pažljivo polagati na prethodno pripremljenu posteljicu od peska, pri polaganju i montaži cevi obavezno postaviti geotekstilni filterski sloj, kontrolisati da iste budu položene u projektovanom padu bez horizontalnih i vertikalnih lomova. Kontrolu pada je potrebno vršiti geodetskim instrumentom uz prisustvo Nadzornog organa. Radove izvesti u svemu prema tehničkim propisima za predviđenu vrstu cevi, odnosno u skladu sa zahtevima EN 1610, na način koji je predvideo proizvođač cevi i u skladu sa uputstvima Nadzornog organa.



* Vrednosti u tabeli su srednje vrednosti izmerene tokom kontinuirane kontrole kvaliteta proizvoda u dužem vremenskom periodu

DN		OD (mm)	ID (mm)	CWT	LWT	T	A	e
Ø140	SN4	160.5	140	0.7	0.7	17.4	3.5	11
	SN8	160	139	0.7	0.8	17.4	3.5	11
Ø200	SN4	228	199	0.9	0.7	22	4.2	1.9
	SN8	228.5	200	1	1.1	22	4.2	2
Ø250	SN4	284	249	1	0.6	26	4.5	2.2
	SN8	283	248	1.2	1.4	26	4.5	2.3
Ø300	SN4	341	300	1.7	1.3	34.6	6.8	2.5
	SN8	342	303	1.9	1.5	34.6	6.8	2.8
Ø400	SN4	455	400	1.8	1.2	50.8	11.9	3
	SN8	454.5	401	2.1	2	50.8	11.9	3.2
Ø500	SN4	571	503	2	1.5	59	11	3.6
	SN8	570	501	2.2	1.7	59	11	4.1
Ø600	SN4	686	607	2.4	2.5	70	14	3.7
	SN8	685	607	2.7	2.7	70	14	4.5
Ø800	SN4	907	802	3.3	3	88.7	34.5	5.6
	SN8	906	800	3.6	3.5	88.7	34.5	6.8

TIPOVI HDPE ID DRENAŽNIH CEVI

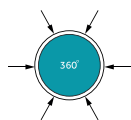
Dvoslojne korugovane HDPE ID cevi uvek su razvrstane po unutrašnjem prečniku DN/ID (nazivni prečnik je unutrašnji prečnik-inside diameter). Proizvode se sa integrisanim muffom. Mogu se raditi u rasponu od Ø140 do Ø800, prstenaste krutosti SN4 i SN8

Postoje dva tipa drenažnih cevi napravljenih od polipropilena, definisanih preko unutrašnjeg prečnika - ID cevi:

- KD - KRUTE DRENAŽNE CEVI (POTPUNO PERFORIRANE)
- KDK - KRUTE DRENAŽNO-KANALIZACIONE CEVI (DELIMIČNO PERFORIRANE)

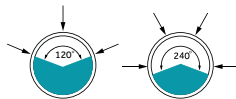
KD - KRUTE DRENAŽNE CEVI (POTPUNO PERFORIRANE)

Funkcija KD cevi je da obezbede optimalnu drenažu podstepena i anti-friz sloja. Ovo se primenjuje i tokom radova izgradnje i završetka gradilišta ulaskom u postojeće vode i transportom do glavnog mesta izlaženja. Spojnice su nepropusne za pesak. Montaža gumice na spojeve ovakvih cevi nije neophodna. Standard je 6 proreza raspoređenih po celom obimu na 60°.



KDK - KRUTE DRENAŽNO-KANALIZACIONE CEVI (DELIMIČNO PERFORIRANE)

Delimično perforirane KDK krute drenažno-kanalizacione cevi su idealna kombinacija perforirane i sabirne cevi. Ako se to zahteva one moraju biti u stanju da sakupe i transportuju bilo koju površinsku vodu koja se zadesi na kraćoj ili velikoj udaljenosti. Zbog transportovanja vode spojnice su nepropusne za vodu i pesak. Gumica se ubacuje u treći kanal rebraste cevi, a naglavak se podmazan navlači preko podmazane gumice. Cevi se moraju stručno ugrađivati poštujući smernice za polaganje cevovoda koje su date u EN1610 i DIN4033.



Prorezi na oba tipa cevi se nalaze izmedju rebara cevi, simetrično po obimu celom dužinom cevi što omogućava neometan pristup vode do proreza. Prilikom izgradnje drenažnih cevovoda preporučujemo da se cev osim u kameni filterski sloj postavi u dodatni zaštitni filterski sloj od geotekstila radi sprečavanja ispiranja tla i eventualnog blokiranja otvora na cevi nečistoćama i samim tim i smanjenja efikasnosti cevovoda.

TEHNIČKA POMOĆ

Za više informacija možete kontaktirati PEŠTAN tehničku podršku ili regionalnog komercijalistu na terenu.



BELNIIS - Belarus



KIWA - Netherland



VUPS - Czech Republic



BELNIIS - Belarus



GOST R - Russia



IGH - Croatia



MPA - Germany