



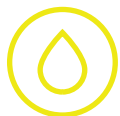
HDPE
KORUGOVANE
ID CEVI



MI SMO

Privatna kompanija Peštan koja je lider na Balkanu u proizvodnji i distribuciji proizvoda i rešenja od polimera.

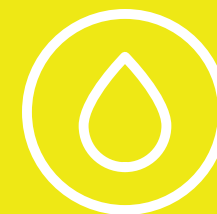
Kompanija je osnovana 1989. godine i bavila se proizvodnjom cevi za vodu od polietilena. Vremenom je uvodila nove materijale (polipropilen i PVC) i širila proizvodni program. Danas se u ponudi može naći preko 6500 proizvoda, podeljenih u dve kategorije:



**PIPING
SOLUTIONS**



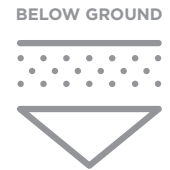
**BATHROOM
SOLUTIONS**



Izdanje 9



HDPE KORUGOVANE ID CEVI



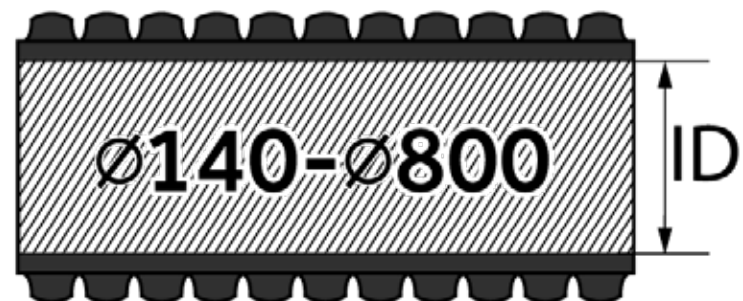
Dvoslojne korugovane kanalizacije HDPE ID cevi

HDPE KORUGOVANE CEVI ZA KANALIZACIJU

Način spajanja je preko naglavka sa gumicom koja se ubacuje u treći kanal rebrastih cevi između rebara, a podmazani naglavak navlači se preko gumice na cev. Cevi se mogu skraćivati običnim nožem ili testerom, svi parčići cevi se mogu iskoristiti nastavljajem.

HDPE cevi su lakše od PVC cevi za istu namenu, što omogućava lakše manipulisanje i ugradnju, imaju odličnu hemijsku otpornost prema agresivnim sredinama i okolnom zemljištu. Polaganje i korišćenje HDPE cevovoda je od -40°C do $+60^{\circ}\text{C}$. Glatka unutrašnja površina ima mali koeficijent trenja, tako da cevi imaju dobre hidrauličke karakteristike. Imaju odličnu otpornost na abraziju, imaju odlične mehaničke i fizičke osobine.

Cevi su otporne na UV zrake, godinu dana mogu stajati na otvorenom preko toga ih treba zaštititi. Potrebno je voditi računa da se cevi prilikom transporta i postavljanja ne vuku preko oštih ivica, oštri rubovi mogu oštetiti cev, dok su na udarce tupim predmetom vrlo otporne.



KARAKTERISTIKE I TEHNIČKI PODACI

- Materijal: PE-HD (polyethylene high-density)
- Cevi se mogu ukopavati na dubini od min 0,8m do 8m maksimalno. Na dubinama manjim od 0,8m obavezna je zaštita cevi betoniranjem
- Brzo i jeftino montiranje
- Čvrstoća prstena: SN=4KN/m² i SN=8KN/m²
(po zahtevu kupca čvrstoće SN=12KN/m² i SN=16KN/m²)
- Boja: standardno CRNA
(po zahtevu kupca moguće su i druge boje)
- Standardno pakovanje:
Ø110-Ø200 šipka 6m ili kotur 50 i 100m, Ø250-Ø800 šipka 6m

UGRADNJA

UGRADNJA CEVI

Cevi se moraju stručno ugrađivati poštujući smernice za polagane cevovoda koje su date u standardu EN1610 i DIN4033, što znači da u zoni cevovoda od dna kanala do najmanje 30cm iznad temena cevi treba postići sledeće vrednosti sabijanja:

PO PROCTORU

- sve vrednosti treba dokazati u toku rada
- 97% gustine iskopanog zamljišta za nevezivna tla
- 95% gustine nekopanog zemljišta za vezivna tla

DN/ID (nazivni prečnik je unutrašnji prečnik-inside diameter).
 Dvoslojne korugovane PE-HD cevi razvrstane su po unutrašnjem prečniku.

Proizvode se sa integrisanim mufom.

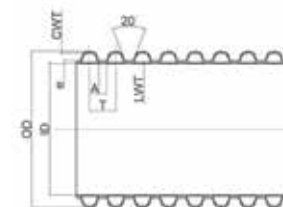
Mogu se raditi u rasponu od Ø140 do Ø800, prstenaste krutosti SN 4 i SN 8 (po zahtevu i veće čvrstoće).



ID SN4



ID SN8

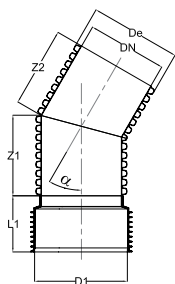


DN		OD (mm)	ID (mm)	CWT	LWT	T	A	e
Ø140	SN4	160.5	140	0.7	0.7	17.4	3.5	1.1
	SN8	160	139	0.7	0.8	17.4	3.5	1.1
Ø200	SN4	228	199	0.9	0.7	22	4.2	1.9
	SN8	228.5	200	1	1.1	22	4.2	2
Ø250	SN4	284	249	1	0.6	26	4.5	2.2
	SN8	283	248	1.2	1.4	26	4.5	2.3
Ø300	SN4	341	300	1.7	1.3	34.6	6.8	2.5
	SN8	342	303	1.9	1.5	34.6	6.8	2.8
Ø400	SN4	455	400	1.8	1.2	50.8	11.9	3
	SN8	454.5	401	2.1	2	50.8	11.9	3.2
Ø500	SN4	571	503	2	1.5	59	11	3.6
	SN8	570	501	2.2	1.7	59	11	4.1
Ø600	SN4	686	607	2.4	2.5	70	14	3.7
	SN8	685	607	2.7	2.7	70	14	4.5
Ø800	SN4	907	802	3.3	3	88.7	34.5	5.6
	SN8	906	800	3.6	3.5	88.7	34.5	6.8

* Vrednosti u tabeli su srednje vrednosti izmerene tokom kontinuirane kontrole kvaliteta proizvoda u dužem vremenskom periodu

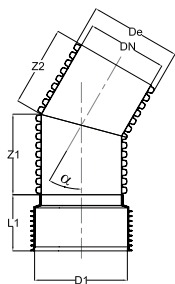
SPOJNI ELEMENTI I FITING

Sastavni deo svakog cevnog sistema su pripadajući fitinzi. Peštan proizvodi ceo program spojnih elemenata i fittinga u koje spadaju: Račve, Lukovi, Redukcije, Prelazni komadi, Poklopci (čepovi), Spojnice, Slivničke šahte.



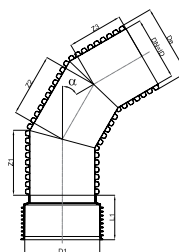
LUK 30°

DN	DE	D1	α	L1	Z1	Z2
140	160	162	30°	95	180	165
200	227	230	30°	140	200	180
250	283	286	30°	170	235	210
300	340	346	30°	180	280	250
400	453	458	30°	230	355	315
500	567	575	30°	255	475	425
600	680	686	30°	300	595	525



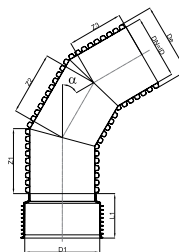
LUK 45°

DN	DE	D1	α	L1	Z1	Z2
140	160	162	45°	95	210	210
200	227	230	45°	140	225	225
250	283	286	45°	170	260	260
300	340	346	45°	180	315	315
400	453	458	45°	230	395	395
500	567	575	45°	255	530	530
600	680	686	45°	300	660	660



LUK 60°

DN	DE	D1	α	L1	Z1	Z2	Z3
140	160	162	60°	95	165	210	165
200	227	230	60°	140	180	225	180
250	283	286	60°	170	210	235	210
300	340	346	60°	180	250	285	250
400	453	458	60°	230	315	350	315
500	567	575	60°	255	420	475	420
600	680	686	60°	300	525	595	525

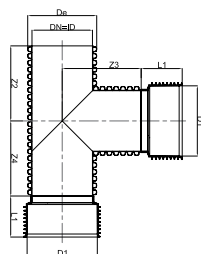


LUK 90°

DN	DE	D1	α	L1	Z1	Z2	Z3
140	160	162	90°	95	165	210	165
200	227	230	90°	140	180	225	180
250	283	286	90°	170	210	260	210
300	340	346	90°	180	250	315	250
400	453	458	90°	230	315	390	315
500	567	575	90°	255	425	530	425
600	680	686	90°	300	525	660	525

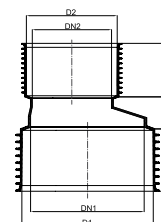
T KOMAD

DN	DE	D1	L1	Z2	Z3	Z4
140	160	162	91	220	215	220
200	227	230	140	245	245	245
250	283	286	168	285	300	285
300	340	344	182	345	360	345
400	453	458	235	430	460	430
500	567	574	299	580	600	580
600	680	686	310	725	735	725



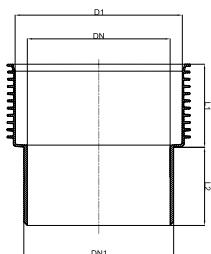
EKSCENTRIČNI REDUCIR

DN1	DN2	D1	D2	Z1	L1	L2
200	140	230	160	58	115	91
250	200	286	230	129	145	110
300	250	344	286	136	153	137
400	300	458	344	146	200	150
500	400	574	458	159	262	200
600	500	686	574	171	270	262



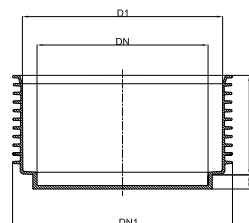
PRELAZ SA KORUGOVANE NA GLATKU CEV

DN	DN1	D1	L1	L2
140	160	162	90	90
200	200	230	115	120
250	250	286	145	143
300	315	346	153	155
400	400	459	235	200



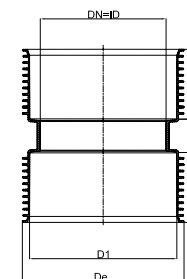
ČEP

DN	DN1	D1	L1	L2
140	176	162	90	25,5
200	200	230	115	30
250	250	286	145	31
300	300	346	153	32
400	400	459	235	35
500	574	624	262	37
600	686	748	270	40



DUPLA SPOJNICA

DN	DE	D1	L1	Z1
140	176	162	90	51
200	252	230	115	60
250	312	286	145	62
300	375	346	153	64
400	498	459	200	70
500	624	575	262	74
600	748	690	270	80
800	960	919	325	90





+381 034 700 300
OFFICE@PESTAN.NET

PUT 1300 KAPLARA 188
ARANĐELOVAC
34300 SRBIJA

WWW.PESTAN.NET