

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343-90-94, + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.3338.22

Дата регистрации « 25 июля 2022 г.

Действительно до « 17 января 2027 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы с раструбом из полипропилена номинальным наружным диаметром от DN32 до DN160 и фасонные части из полипропилена к ним номинальным наружным диаметром от DN32 до DN160

2. Назначение

для устройства внутренних систем канализации

3. Изготовитель

PESTAN d.o.o, 1300 Kaplara 188, 34301 Bukovik Arandjelovac, Республика Сербия

4. Заявитель

PESTAN d.o.o, 1300 Kaplara 188, 34301 Bukovik Arandjelovac, Республика Сербия

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 26.06.2020 № 2008, выданного НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024;
- протокола испытаний от 26.06.2020 № 426, выданного НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ»;
- отчета о проверке системы производственного контроля изготовителя от 13.07.2022.

Выдано взамен технического свидетельства ТС 05.3338.22 от 17.01.2022 (бланк технического свидетельства № 0017145, бланки приложений №№ 0043280, 0043281).

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства PESTAN d.o.o, Республика Сербия.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «наименование изготовителя (Pestan) и его товарный знак, материал изготовления трубы (PP-H), размер трубы (DN/OD 32x1,8 S20), дата изготовления, обозначение стандарта (EN1451), интернет-сайт изготовителя».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа




Е.Е. Семашко

25 июля 2022 г.

№ 0017600

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.3338.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

труб с раструбом из полипропилена номинальным наружным диаметром DN32 и фасонных частей из полипропилена к ним номинальным наружным диаметром DN32, производства PESTAN d.o.o, Республика Сербия.

Таблица 1.

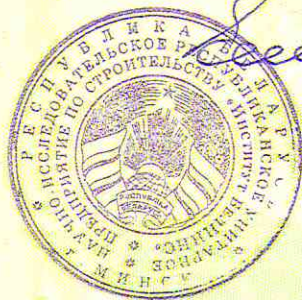
№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Дефекты внешнего вида труб и фасонных частей		Наружные и внутренние поверхности труб и фасонных частей ровные и гладкие. Вздутий, раковин, трещин, посторонних включений и других дефектов не обнаружены. Изделия окрашены равномерно
2.	Размеры, мм: 2.1. наружный диаметр: - труба PP-H DN/OD 32x1,8 S20; - отвод PP-B 45 град DN 32; 2.2 внутренний диаметр раструба: - труба PP-H DN/OD 32x1,8 S20; - отвод PP-B 45 град DN 32	ГОСТ 32414, п. 8.3, ГОСТ 29325	31,94 31,76 33,20 33,30
3.	Ударная прочность при температуре 23°C: - труба PP-H DN/OD 32x1,8 S20	ГОСТ 32414, п.8.4	После 25 ударов бойка, массой 0,5 кг (высота падения 600 мм), раскалываний образцов, трещин, видимых без применения увеличительных приборов, не обнаружено. Область А (TIR≤10)
4.	Ударная прочность по Шарпи, %: - труба PP-H DN/OD 32x1,8 S20	ГОСТ 32414, п. 8.6, ГОСТ 4647	10 (незначительные разрушения на 1-м образце из 10-ти)

Окончание таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Изменение длины после прогрева, температура (150±2)°С, время воздействия 30 мин, %: - труба РР-Н DN/OD 32x1,8 S20	ГОСТ 32414, п. 8.7, ГОСТ 27078	- 0,5
6.	Изменение внешнего вида после прогрева, температура (150±2)°С, время воздействия 30 мин: - отвод РР-В 45 град DN 32	ГОСТ 32414, п. 8.9, ГОСТ 27077, метод 2	После проведения испытаний трещин, пузырей, расслоений и других повреждений не обнаружено
7.	Герметичность (водонепроницаемость) соединений трубы (труба РР-Н DN/OD 32x1,8 S20) и отвода (отвод РР-В 45 град DN 32) при внутреннем давлении воды 50кПа (0,5 бар) в течение 15 мин	ГОСТ 32414, п. 8.11	Во время проведения испытаний при внутреннем давлении воды 50 кПа в течение 15 мин, видимых утечек не обнаружено
8.	Энергия активации термоокислительной деструкции материала труб, кДж/моль: - труба РР-Н DN/OD 32x1,8 S20; - отвод РР-В 45 град DN 32; Долговечность, лет: - труба РР-Н DN/OD 32x1,8 S20; - отвод РР-В 45 град DN 32	СТБ 1333.0, СТБ 1333.2	144 145 Более 50 Более 50
9.	Горючесть, группа	ГОСТ 12.1.044	Относятся к группе горючих материалов*

Примечание: * - значение показателя п. 9 таблицы 1 определено без проведения испытаний, на основании информации заявителя.

Руководитель
уполномоченного органа



Е.Е. Семашко
Е.Е. Семашко

№ 0044410

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.3338.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на трубы с раструбом из полипропилена номинальным наружным диаметром от DN32 до DN160 и фасонные части к ним номинальным наружным диаметром от DN32 до DN160 (далее – трубы и фасонные части), производства PESTAN d. o. o, Республика Сербия, предназначенные для устройства внутренних систем канализации.

2. Трубы изготавливаются в соответствии с требованиями EN 1451-1 «Системы пластиковых трубопроводов для отвода сточных вод (низкой и высокой температуры) внутри зданий – Полипропилен (PP) - Часть 1: требования к трубам, фитингам и системам трубопроводов».

Трубы с одной стороны имеют раструб, с другой – гладкий конец. В канавку раструба труб и фасонных частей вставлено эластичное уплотнительное кольцо черного цвета. Трубы поставляются в прямых мерных отрезках различной длины.

Цвет труб и фасонных частей – серый.

3. Работы по устройству трубопроводов внутренних систем канализации с применением труб и фасонных частей следует осуществлять с учетом указаний изготовителя.

Перед монтажом труб и фасонных частей необходимо проверить наличие уплотнительных колец в раструбах и фаски на гладком конце. При необходимости допускается осуществлять резку труб с применением специального инструмента, образующего фаску при резке, либо ножовкой с последующим снятием фаски под углом в 15 град при помощи напильника. Фасонные части укорачивать не допускается.

При монтаже уплотнительное кольцо, внутреннюю часть раструба и гладкий конец трубы со снятой фаской следует очистить от загрязнений.

Гладкий край одного элемента вставляется в раструб другого элемента до упора, а затем извлекают обратно на 10 мм.

4. На трубах методом струйной печати нанесена следующая маркировка: наименование изготовителя (PESTAN), материал изготовления, размеры, обозначение стандарта, время и дата изготовления, ссылка на интернет-сайт изготовителя, штриховой код. На наружной поверхности фасонных частей маркировка наносится методом штамповки и содержит следующую информацию: наименование изготовителя (PESTAN) и его товарный знак, материал изготовления, размеры, обозначение стандарта, дату изготовления.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству трубопроводов с применением труб и фасонных частей следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований

технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, на основании проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование труб и фасонных частей следует производить любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении трубы и фасонные части следует предохранять от ударов и механических повреждений. При перевозке трубы следует укладывать на ровную поверхность, предохранять от контакта с острыми металлическими элементами платформы. Сбрасывание труб и фасонных частей с транспортных средств не допускается.

Трубы и фасонные части следует хранить в крытых помещениях не ближе 1 метра от отопительных и нагревательных приборов. Трубы и фасонные части допускается хранить на открытой площадке, при этом необходимо предусматривать защиту от воздействия солнечного излучения.

7. Ответственность за соответствие поставляемых труб и фасонных частей настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа




Е.Е. Семашко

№ 0044409