

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б  
тел. + 375 17 343-90-94, тел. + 375 17 272-98-24

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 05.3255.22

Дата регистрации « 25» июля 2022 г.

Действительно до « 19» мая 2027 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы с раструбом из непластифицированного поливинилхлорида PVC-U номинальным наружным диаметром от DN110 до DN630, классов кольцевой жесткости SN2, SN4, SN8 и фасонные части из непластифицированного поливинилхлорида PVC-U к ним

2. Назначение

для устройства трубопроводов наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации

3. Изготовитель

PESTAN d.o.o, 1300 Kaplara 188, 34301 Bukovik, Arandjelovac, Республика Сербия

4. Заявитель

PESTAN d.o.o, 1300 Kaplara 188, 34301 Bukovik, Arandjelovac, Республика Сербия

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 19.05.2020 № 1544, выданного НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024;
- отчета о проверке системы производственного контроля изготовителя от 13.07.2022.

Выдано взамен технического свидетельства ТС 05.3255.22 от 19.05.2022 (бланк технического свидетельства № 0017468, бланки приложений №№ 0044094, 0044095).

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства PESTAN d.o.o, Республика Сербия

7. Особые отметки

Данные маркировки: «изготовитель (PESTAN), материал изготовления (PVC-U), номинальный диаметр (DN/OD 110), обозначение ТНПА (EN 13476-2), дата изготовления (2020/03/24), время изготовления, интернет-сайт изготовителя».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



*Е.Е. Семашко*  
Е.Е. Семашко

25 \_\_\_\_\_ июля \_\_\_\_\_ 2022 г.

№ 0017598

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.3255.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

труб с раструбом из непластифицированного поливинилхлорида PVC-U номинальным наружным диаметром DN110, классов кольцевой жесткости SN4, SN8 и фасонных частей (муфт) из непластифицированного поливинилхлорида PVC-U номинальным наружным диаметром DN110, производства PESTAN d.o.o, Республика Сербия.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида: - труба DN110, SN8	Визуально	Труба из PVC-U оранжевого цвета, дефектов внешнего вида не обнаружено
2.	Геометрические размеры, мм: 2.1. труба DN110, SN8: - наружный диаметр трубы; - толщина стенки трубы; - внутренний диаметр раструба трубы; - внутренний диаметр канавки раструба трубы; 2.2. Муфта DN 110: - наружный диаметр муфты; - толщина стенки муфты; - внутренний диаметр раструба муфты; - внутренний диаметр канавки раструба муфты	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1, СТБ EN ISO 3126-2011	109,9 3,4 111,3 120,8 117,4 3,5 111,1 120,4
3.	Предел текучести при растяжении материала трубы, МПа: - труба DN110, SN8	ГОСТ 11262	18,8
4.	Относительное удлинение материала трубы при пределе текучести, %: - труба DN110, SN8	ГОСТ 11262	7,35

Окончание таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Температура размягчения по Вика, °С: - труба DN110, SN8	ГОСТ 15088	79
6.	Изменение длины трубы после прогрева при температуре (150±2) °С в течение 120 мин, %: - труба DN110, SN8; - муфта DN 110	ГОСТ 27078	3,8 4,2
7.	Кольцевая жесткость, кН/м <sup>2</sup> : - труба DN110, SN8; - труба DN110, SN4	СТБ 2119	8,02 5,93
8.	Энергия активации и термоокислительной деструкции, кДж/моль: - труба DN110, SN8; Долговечность, лет: - труба DN110, SN8	СТБ 1333.0, СТБ 1333.2	141 Более 50
9.	Прочность труб (труба DN110, SN8) и герметичность соединения узлов труб (труба DN110, SN8) и фасонных частей (муфта DN110) при избыточном давлении 0,1 МПа в течение 15 мин	ГОСТ 22689	После воздействия избыточного давления 0,1 МПа в течение 15 мин, в местах соединений фасонных частей и труб видимых утечек воды не обнаружено
10.	Стойкость к дихлорметану при температуре 15 °С: - труба DN110, SN8	СТБ EN 580	После воздействия дихлорметана при температуре 15 °С на поверхности образцов повреждений не обнаружено

Руководитель  
уполномоченного органа



Е.Е. Семашко

№ 0044408

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.3255.22

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на трубы с раструбом из непластифицированного поливинилхлорида PVC-U номинальным наружным диаметром от DN110 до DN630, классов кольцевой жесткости SN2, SN4, SN8 и фасонные части из непластифицированного поливинилхлорида PVC-U к ним (далее – трубы и фасонные части), производства PESTAN d. o. o, Республика Сербия, предназначенные для устройства трубопроводов наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации.

2. Трубы и фасонные части изготавливаются по EN 13476-2 «Системы пластмассовых трубопроводов для безнапорного подземного дренажа и канализации. Трубопроводы из непластифицированного поливинилхлорида (PVC-U), полипропилена (PP) и полиэтилена (PE) со структурированной стенкой. Часть 2. Технические требования к трубам, фасонным частям с гладкой внутренней и наружной поверхностью и их системам. Тип А», EN 1401-1 «Системы пластмассовых трубопроводов для безнапорного подземного дренажа и канализации. Поливинилхлорид непластифицированный (PVC-U). Часть 1. Технические условия на трубы, части фасонные к ним и материалы для монтажа трубопроводов».

Цвет труб и фасонных частей – оранжевый.

3. Работы по устройству трубопроводов наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации с применением труб и фасонных частей следует осуществлять с учетом указаний изготовителя.

Перед монтажом труб и фасонных частей необходимо проверить наличие уплотнительных колец в раструбах и фаски на гладком конце. При необходимости допускается осуществлять резку труб с применением специального инструмента, образующего фаску при резке, либо ножовкой с последующим снятием фаски под углом в 15 град при помощи напильника. Фасонные части укорачивать не допускается.

При монтаже уплотнительное кольцо, внутреннюю часть раструба и гладкий конец трубы со снятой фаской следует очистить от загрязнений.

Гладкий край одного элемента вставляется в раструб другого элемента до упора, а затем извлекается обратно на 10 мм.

4. На трубах методом струйной печати нанесена следующая маркировка: наименование изготовителя (PESTAN), материал изготовления, размеры, обозначение стандарта, время и дата изготовления, ссылка на интернет-сайт изготовителя, штриховой код. На наружной поверхности фасонных частей маркировка наносится методом штамповки и содержит следующую информацию: наименование изготовителя (PESTAN) и его товарный знак, материал изготовления, размеры, обозначение стандарта, дату изготовления.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству трубопроводов с применением труб и фасонных частей следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, на основании проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование труб и фасонных частей следует производить любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении трубы и фасонные части следует предохранять от ударов и механических повреждений. При перевозке трубы следует укладывать на ровную поверхность, предохранять от контакта с острыми металлическими элементами платформы. Сбрасывание труб и фасонных частей с транспортных средств не допускается.

Трубы и фасонные части следует хранить в крытых помещениях не ближе 1 метра от отопительных и нагревательных приборов. Трубы и фасонные части допускается хранить на открытой площадке, при этом необходимо предусматривать защиту от воздействия солнечного излучения.

7. Ответственность за соответствие поставляемых труб и фасонных частей настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель  
уполномоченного органа



  
Е.Е. Семашко

№ 0044407