

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б  
тел. + 375 17 272-98-24, + 375 17 343-90-94

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 05.3185.22

Дата регистрации « 25 » июля 2022 г.

Действительно до « 31 » марта 2027 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клапаны обратные из поливинилхлорида (PVC-U) номинальным диаметром от DN50 до DN315

2. Назначение

для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах  
безнапорной канализации

3. Изготовитель

PESTAN d.o.o, 1300 Kaplara 188, 34301 Bukovik, Arandjelovac, Республика Сербия

4. Заявитель

PESTAN d.o.o, 1300 Kaplara 188, 34300 Bukovik, Arandjelovac, Республика Сербия



5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 30.03.2020 № 981, выданного НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024;
- технического заключения от 30.03.2020 № 203, выданного НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ»;
- отчета о проверке системы производственного контроля изготовителя от 13.07.2022.

Выдано взамен технического свидетельства ТС 05.3185.22 от 31.03.2022 (бланк технического свидетельства № 0017368, бланки приложений №№ 0043833, 0043834).

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства PESTAN d.o.o, Республика Сербия.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «На корпусе клапанов нанесена маркировка, содержащая следующую информацию: логотип изготовителя (Pestan), номинальный диаметр (DN50), направление движения потока. На упаковку с клапанами наклеена маркировочная этикетка, содержащая следующую информацию: наименование и адрес изготовителя (Pestan, Bukovik, 1300 Kaplara 189, Serbia), наименование клапана (Non-returnable valve), артикул (10202500), количество, дата изготовления, ТНПА, штриховой код».

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



*Е.Е. Семашко*  
Е.Е. Семашко

25 июля 2022 г.

№ 0017596

М.П.



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.3185.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клапана обратного из поливинилхлорида (PVC-U) номинальным диаметром DN50, артикул 10202500, производства PESTAN d.o.o, Республика Сербия.

Таблица 1

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Дефекты внешнего вида	Визуально	Дефекты внешнего вида отсутствуют
2.	Размеры, мм: - строительная длина; - диаметр условного прохода	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	197,8 – 198,3 45,2 – 45,7
3.	Изменение длины при воздействии температуры 75 °С в течение 6 ч, %	ГОСТ 227078	0,1
4.	Герметичность запорного органа, мест уплотнений и прокладочных соединений. Испытание пробным давлением воды $P_{пр} = 0,05$ МПа (5 бар) и времени воздействия 300 с: - при одностороннем воздействии на затвор в положении «открыто» против движения среды; - при двухстороннем воздействии на затвор в положении «закрыто»	ГОСТ 10944	Во время испытаний пробным давлением воды 0,05 МПа (5 бар) в течение 300 с видимые протечки отсутствовали, клапаны герметичны
5.	Работоспособность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто»: - 10 циклов при одностороннем давлении воды на затвор 0,05 МПа в одном направлении (против движения среды) в положении «открыто».	ГОСТ 21345	Во время испытаний после 10 циклов при одностороннем давлении воды на затвор 0,05 МПа (5 бар) в положении «открыто», протечки отсутствовали. Арматура после испытаний работоспособна



Окончание таблицы 1

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
5.	- 1000 циклов при отсутствии давления воды	ГОСТ 21345	Во время испытаний после 1000 циклов («открыто-закрыто») при отсутствии давления воды, протечки отсутствовали. Арматура после испытаний работоспособна

Руководитель  
уполномоченного органа



*E. E. Semashko*

Е.Е. Семашко

№ 0044403



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

ТС 05.3185.22

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны обратные из поливинилхлорида (PVC-U) номинальным диаметром от DN50 до DN315 (далее – клапаны), производства PESTAN d.o.o, Республика Сербия, предназначенные для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах безнапорной канализации.

2. Корпус клапанов изготавливается из поливинилхлорида, запорный орган из нержавеющей стали.

3. Установку клапанов на трубопровод следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя и проектным решением.

Клапаны устанавливаются на горизонтальные участки трубопровода в направлении движения потока согласно инструкции по монтажу. Перед монтажом клапанов необходимо проверить наличие уплотнительных колец в раструбах.

Соединение с трубопроводом – раструбное.

Для компенсации температурного расширения при монтаже клапанов гладкий конец трубы или фасонной части следует вставить в раструб клапана на всю его глубину и нанести монтажную метку, показывающую максимальную глубину вхождения гладкого конца в раструб. Затем гладкий конец трубы или фасонной части следует выдвинуть из раструба клапана приблизительно на 1 см и в таком положении зафиксировать.

Клапаны следует использовать только в условиях эксплуатации, соответствующих указанным в эксплуатационной документации на них.

4. Клапаны поставляются в картонных коробках. На корпусе клапанов нанесена маркировка, содержащая следующую информацию: логотип изготовителя, номинальный диаметр, направление движения потока. На упаковку с клапанами наклеена маркировочная этикетка, содержащая следующую информацию: наименование и адрес изготовителя, наименование клапана, артикул, количество, дату изготовления, ТНПА, штриховой код. Внутри упаковки вложена инструкция по монтажу и эксплуатации.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству трубопроводов с применением клапанов следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, на основании проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.



6. Клапаны транспортируются любым видом крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки, действующими на транспорте данного вида.

Хранение клапанов следует производить в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях в условиях, исключающих их деформацию и повреждение, а также воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред, обеспечивающих их сохранность в течение гарантийного срока.

7. Ответственность за соответствие поставляемых клапанов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель  
уполномоченного органа



Е.Е. Семашко

№ 0044402