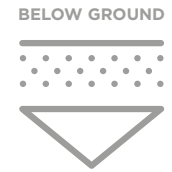




# PP KORUGOVANE ID CEVI

---



Dvoslojne korugovane PP ID cevi i fitting

## PROIZVODNJA I NAMENA

**Peštan za svoje korugovane cevi nabavlja materijale od vrhunskih sertifikovanih svetskih proizvođača.**

To su pre svega sirovine koje zadovoljavaju visoka svojstva otpornosti na udar koje poseduje polipropilen PP-B kopolimer. Vrlo je važno da se izvrši pravilan izbor cevi prema vrsti fluida i uslovima eksploatacije, u skladu sa karakteristikama materijala od kog su izrađene.

KARAKTERISTIKA	VREDNOST	EN
Gustina	900kg/m <sup>3</sup>	EN 1183
MFR	0,3gr/10 min(230/2,16)	EN1133
Modul elastičnosti	1500/2000MPa	EN527
Zatezna čvrstoća na granici razvlačenja	32 MPa	EN527
Udar na žilavost po Šarpiju sa zarezom	+23 °C 70kJ/m <sup>2</sup>	EN179/1eA
	-23 °C 7 kJ/m <sup>2</sup>	EN179/1eA



## MATERIJAL

**Karakteristike različitih materijala, odnosno temperaturne primene date su u sledećoj tablici:**

MATERIJAL	MIN.	MAX.	KRATKOTRAJNA
PP	-20 °C	60°C	95°C
PE-HD	-40°C	40°C	70°C
PVC-U	0°C	40°C	60°C

## PROIZVODNJA

### Cevi se proizvode u skladu sa SRPS-EN13476 I EN1440

- Razvrstane su prema unutrašnjem svetlom prešniku DN/ID
- Očekivani životni vek je 100 godina
- Odlične hidrauličke karakteristike
- Odlična hemijska postojanost
- Visoka temperaturna postojanost na 60°C, kratkotrajno do 90°C.
- Visoka otpornost na abraziju
- Cevi su male težine
- Jednostavna manipulacija i ugradnja

- Dobre mehaničke karakteristike
- Dobra otpornost na udar i pri niskim temperaturama
- Dobra fleksibilnost cevi
- Cevi se mogu u potpunosti reciklirati.
- Ne sadrže teške metale ni ostale sporne materije
- Koeficijent trenja je  $-K_b=0,25\text{mm}$

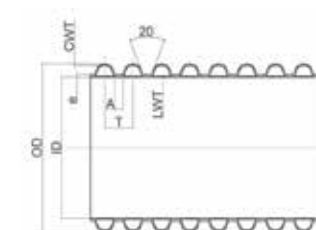
\*Pored klasa SN4 i SN8, cevi se po zahtevu kupca mogu proizvesti i u klasama SN12 i SN16

ŠIFRA	DN		OD	ID	E	CWT	LWT	T	A	KG/M
10702000	Ø140	SN4	Ø160	139.8	1.2	0.5-0.9	0.9	17.44	3.5	0.8-1.1
10702020		SN8	Ø160	139	1.6	0.9-1.2	1.1	17.44	3.5	1.1-1.4
10702001	Ø200	SN4	Ø227	199	1.7	0.9-1.2	1.2	22.43	4.5	1.8-2.0
10702021		SN8	Ø227	198	2.2	1.2-1.6	1.4	22.43	4.5	2.1-2.5
10702002	Ø250	SN4	Ø283	249	2.2	1.2-1.4	1.5	26.17	5.1	2.8-3.1
10702022		SN8	Ø283	248	2.7	1.6-2.0	1.6	26.17	5.1	3.6-3.85
10702003	Ø300	SN4	Ø340	298.2	2.6	1.3-1.5	1.7	31.4	5.5	3.8-4.2
10702023		SN8	Ø340	297	3.2	1.7-2.2	1.8	31.4	5.5	4.5-5.2
10702004	Ø400	SN4	Ø453	397.8	3.2	1.4-1.7	2.2	39.25	7.9	5.8-6.6
10702024		SN8	Ø453	396	4.1	2.2-2.6	2.5	39.25	7.9	8.1-8.9
10702005	Ø500	SN4	Ø567	497.6	4.2	1.8-2.2	3.0	52.78	9.4	9.8-10.7
10702025		SN8	Ø567	495	5.5	2.4-3.1	3.3	52.78	9.4	12.6-13.5
10702006	Ø600	SN4	Ø680	597	5.2	2.6-3.0	3.5	65.97	13.2	15.0-16.5
10702026		SN8	Ø680	594	6.7	3.4-3.8	3.8	65.97	13.2	18.7-19.3
10702007	Ø800	SN4	Ø906	796	6.5	2.8-3.2	4.5	89.97	19.3	24.0-25.8
10702027		SN8	Ø906	792	8.5	4.3-5.1	4.7	89.87	19.3	31.6-33.4

## NAČIN SPAJANJA

### Cevi se proizvode u skladu sa SRPS-EN13476 I EN1440

Spajanje pod uglom fittingom, spajanje više cevovoda sa T računom kao i spajanje preko naknadnog sedlastog priključka SAG (saddle after grip).



## NAKNADNI SEDLASTI PRIKLJUČAK (SAG)

**Naknadni sedlasti priključak je nov, moderan proizvod, odličnih performansi.**

Namenjen je za naknadno priključivanje na postojeći cevovod sa priključkom za glatke i korugovane cevi. Upotrebom ovog sistema u kombinaciji sa ogromnom ponudom Peštan fittinga izrada novih linija kućne, ulične i kišne kanalizacije, kao i priključivanje na postojeće linije postaje pravo zadovoljstvo.

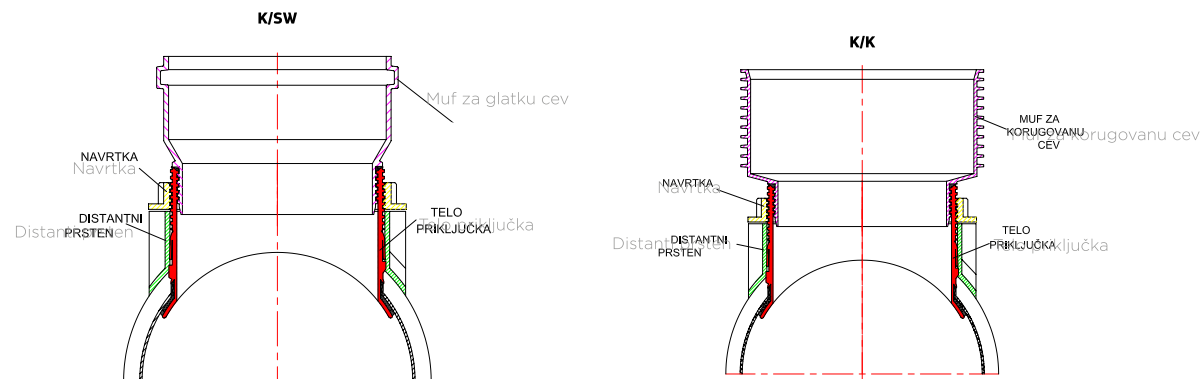
Radi se o najnovijem proizvodu iz palete preduzeća Peštan čija je namena naknadno priključivanje na postojeći cevovod sa priključkom za glatke i korugovane cevi. Spoj je siguran i vodonepropustan. Izrađuje se od ABS-a u tehnologiji injekcionog brizganja.



## VELIČINE

Veličine koje nudimo date su u sledećoj tabeli:

K/K ŠIFRA	K/SW ŠIFRA	
10799210	10799110	250/160
10799211	10799111	300/160
10799212	10799112	400/160
10799213	10799113	500/160
10799214	10799114	600/160
K/K ŠIFRA	K/SW ŠIFRA	
10799200	10799100	250/200
10799201	10799101	300/200
10799202	10799102	400/200
10799203	10799103	500/200
10799204	10799104	600/200



## MONTAŽA SAG-A PO FAZAMA



1. Potrebni materijali



2. Odrješivanje pozicije za montažu



3. Bušenje rupe za vodilicu krunaste testere



4. Bušenje rupe krunastom testerom



5. Obrada rupe za sag i čišćenje opiljaka



6. Podmazivanje gumice na telu saga



7. Ubacivanje tela saga kroz unapred pripremljeni otvor i postavljanje u odgovarajuću poziciju



8. Postavljanje dinstantnog prstena



9. Zatezanje saga



10. Podmazivanje odgovarajućeg priključka za sag



11. Postavljanje odabranog priključka



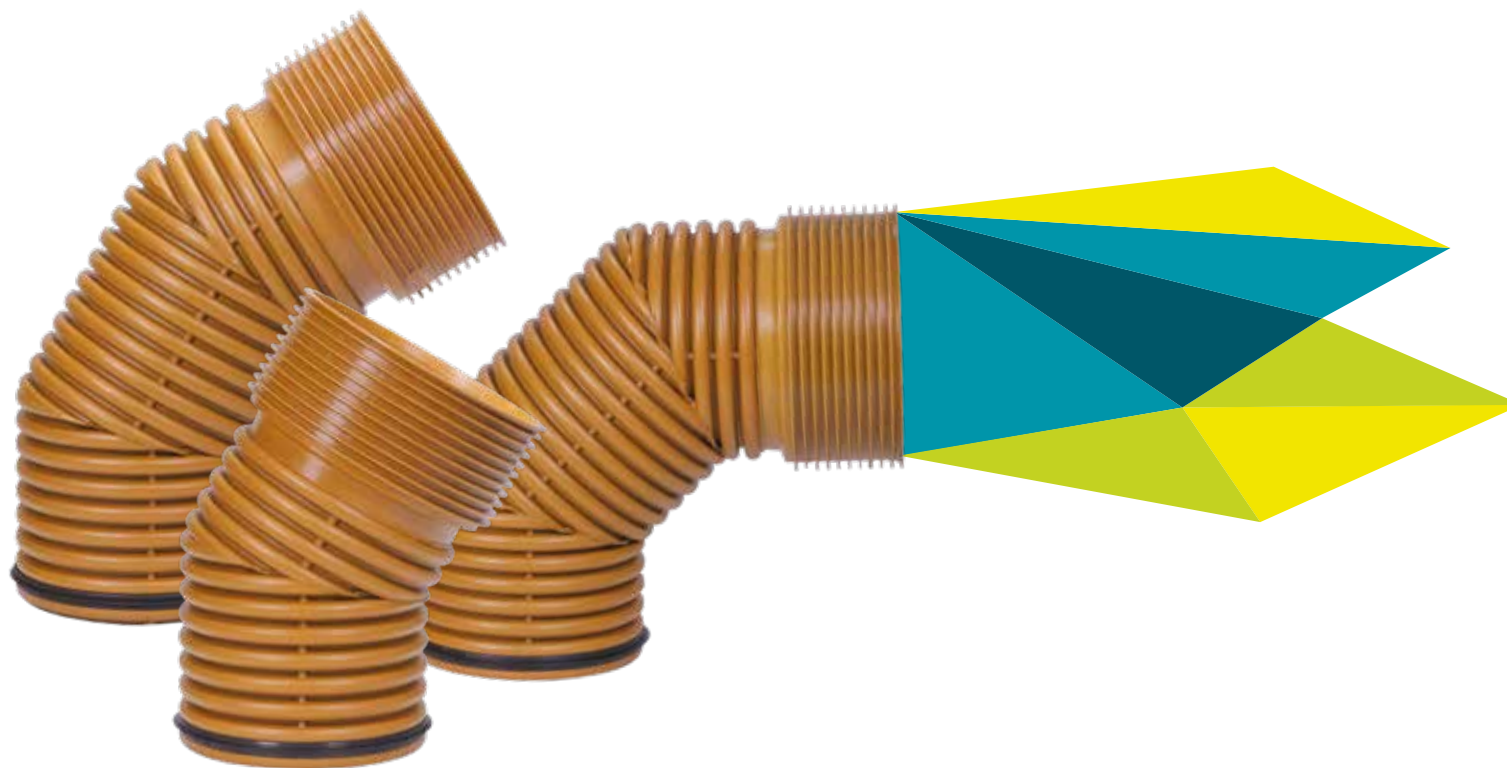
12. Finalno dotezanje saga

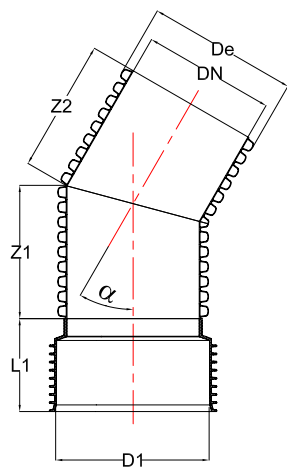


## LUKOVI 30°, 45°, 60°, 90°

---

Lukovi su prateći fitting čija je namena spajanje cevi pod određenim uglom u zavisnosti od zahteva (30°,45°,60°,90°). Izrađuje se u tehnologiji zavarivanja segmenata cevi i poluspojnice koja ima funkciju integrisanog mufa.





### LUK 30°

ŠIFRA	DN	DE	D1		L1	Z1	Z2
10799250	140	160	162	30°	95	180	165
10799251	200	227	230	30°	140	200	180
10799252	250	283	286	30°	170	235	210
10799253	300	340	346	30°	180	280	250
10799254	400	453	458	30°	230	355	315
10799255	500	567	575	30°	255	475	425
10799256	600	680	686	30°	300	595	525

### LUK 45°

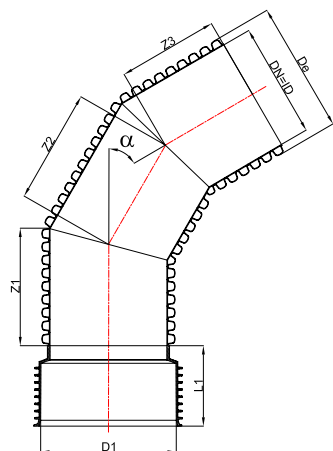
ŠIFRA	DN	DE	D1		L1	Z1	Z2
10799260	140	160	162	45°	95	210	210
10799261	200	227	230	45°	140	225	225
10799262	250	283	286	45°	170	260	260
10799263	300	340	346	45°	180	315	315
10799264	400	453	458	45°	230	395	395
10799265	500	567	575	45°	255	530	530
10799266	600	680	686	45°	300	660	660

### LUK 60°

ŠIFRA	DN	DE	D1		L1	Z1	Z2	Z3
10799270	140	160	162	60°	95	165	210	165
10799271	200	227	230	60°	140	180	225	180
10799272	250	283	286	60°	170	210	235	210
10799273	300	340	346	60°	180	250	285	250
10799274	400	453	458	60°	230	315	350	315
10799275	500	567	575	60°	255	420	475	420
10799276	600	680	686	60°	300	525	595	525

### LUK 90°

ŠIFRA	DN	DE	D1		L1	Z1	Z2	Z3
10799280	140	160	162	90°	95	165	210	165
10799281	200	227	230	90°	140	180	225	180
10799282	250	283	286	90°	170	210	260	210
10799283	300	340	346	90°	180	250	315	250
10799284	400	453	458	90°	230	315	390	315
10799285	500	567	575	90°	255	425	530	425
10799286	600	680	686	90°	300	525	660	525



Sve mere su date u milimetrima (mm)



## T KOMAD

---

Ovaj fitting dobijen je zavarivanjem segmenata cevi pod uglom od 90° sa odgovarajućim nastavkom u formi poluspojnice. Dostupan za cevi prečnika od Ø140-Ø600.



## EKSCENTRIČNI REDUCIR

---

Fiting čija je namena spajanje cevi različitog prečnika. Izrađuje se u tehnologiji injekcionog brizganja polipropilena. Dostupan je u veličinama datim u tabeli.



## PRELAZ SA KORUGOVANE NA GLATKU CEV

---

Namena ovog proizvoda je prelazak sa korugovane na glatku cev. Izrađuje se u tehnologiji injekcionog brizganja polipropilena ili zavarivanja. Dostupan je u veličinama koje su date u tabeli.



## ČEP

---

Proizvod je u funkciji zatvaranja cevi i fittinga pri postavljanju cevi kao i pri raznim vrstama ispitivanja kao i za neke druge namene. Izrađuje se u tehnologiji injekcionog brizganja i zavarivanja polipropilena.

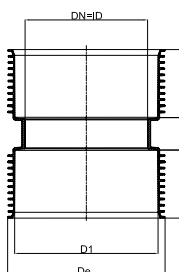
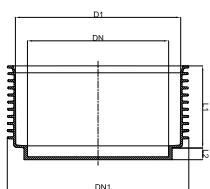
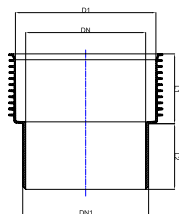
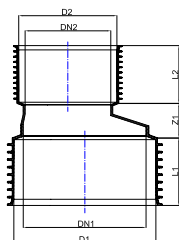
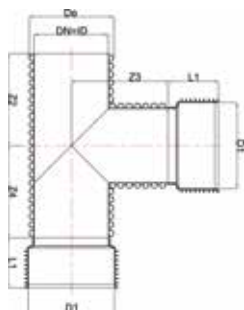


## DUPLA SPOJNICA

---

Fiting namenjen za linijsko spajanje cevi istog prečnika. Proizvod je dobijen injekcionim brizganjem polipropilena.





### T KOMAD

ŠIFRA	DN	DE	D1	L1	Z2	Z3	Z4
10799350	140	160	162	91	220	215	220
10799351	200	227	230	140	245	245	245
10799352	250	283	286	168	285	300	285
10799353	300	340	344	182	345	360	345
10799354	400	453	458	235	430	460	430
10799355	500	567	574	299	580	600	580
10799356	600	680	686	310	725	735	725

### EKSCENTRIČNI REDUCIR

ŠIFRA	DN1	DN2	D1	D2	Z1	L1	L2
10799300	200	140	230	160	58	115	91
40000760	250	200	286	230	129	145	110
40000763	300	250	344	286	136	153	137
40000812	400	300	458	344	146	200	150
40000764	500	400	574	458	159	262	200
40000814	600	500	686	574	171	270	262

### PRELAZ SA KORUGOVANE NA GLATKU CEV

ŠIFRA	DN	DN1	D1	L1	L2
10799500	140	160	162	90	90
40000771	200	200	230	115	120
40000772	250	250	286	145	143
40000773	300	315	346	153	155
40000774	400	400	459	235	200

### ČEP

ŠIFRA	DN	DN1	D1	L1	L2
10799400	140	176	162	90	25,5
10799401	200	200	230	115	30
10799402	250	250	286	145	31
10799403	300	300	346	153	32
10799404	400	400	459	235	35
10799405	500	574	624	262	37
10799406	600	686	748	270	40

### DUPLA SPOJNICA

ŠIFRA	DN	DE	D1	L1	Z1
10799000	140	176	162	90	51
10799001	200	252	230	115	60
10799002	250	312	286	145	62
10799003	300	375	346	153	64
10799004	400	498	459	200	70
10799005	500	624	575	262	74
10799006	600	748	690	270	80
40000792	800	960	919	325	90



# PP KORUGOVANE OD CEVI

---

Dvoslojne korugovane PP OD cevi i fitting

## PROIZVODNJA I NAMENA

**Peštan za svoje korugovane cevi nabavlja materijale od vrhunskih sertifikovanih svetskih proizvođača.**

To su pre svega sirovine koje zadovoljavaju visoka svojstva otpornosti na udar koje poseduje polipropilen PP-B kopolimer. Vrlo je važno da se izvrši pravilan izbor cevi prema vrsti fluida i uslovima eksploatacije, u skladu sa karakteristikama materijala od kog su izrađene.

KARAKTERISTIKA	VREDNOST	EN
Gustina	900kg/m <sup>3</sup>	EN 1183
MFR	0,3gr/10 min(230/2,16)	EN1133
Modul elastičnosti	1500/2000MPa	EN527
Zatezna čvrstoća na granici razvlačenja	32 MPa	EN527
Udarna žilavost po Šarpiju sa zarezom	+23 °C 70kJ/m <sup>2</sup>	EN179/1eA
	-23 °C 7 kJ/m <sup>2</sup>	EN179/1eA



## MATERIAL

**Karakteristike različitih materijala, odnosno temperaturne primene date su u sledećoj tablici:**

MATERIJAL	MIN.	MAX.	KRATKOTRAJNA
PP	-20 °C	60°C	95°C
PE-HD	-40°C	40°C	70°C
PVC-U	0°C	40°C	60°C

## PROIZVODNJA

### Cevi se proizvode u skladu sa SRPS-EN13476 i EN1440

- Razvrstane su prema spoljnom prečniku DN/OD
- Očekivani životni vek 100 godina
- Odlične hidrauličke karakteristike
- Odlična hemijska postojanost
- Viskoa temperaturna postojanost na 60 °C, kratkotrajno na 90 °C
- Visoka otpornost na abraziju
- Cevi su male težine
- Jednostavna manipulacija i ugradnja
- Dobre mehaničke sposobnosti
- Dobra otpornost na udar i pri niskim temperaturama
- Dobra fleksibilnost cevi
- Cevi se mogu u potpunosti reciklirati

- Ne sadrže teške metale ni ostale sporne materije
- Koeficijent trenja je - Kb = 0.25 mm
- Standardna dužina je 6 ili 12 m

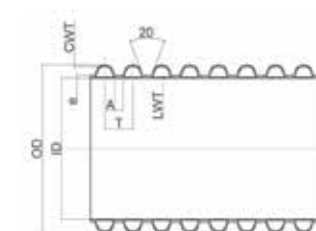
Cevi su proizvedene kao klasa SN4 i SN8, cevi se prema zahtevu kupca mogu proizvesti kao klasa SN12 i SN16.

Diametri cevi od DN 200 do DN 500 su proizvedeni sa zavarenim priključkom. Manji diametri su proizvedeni sa duplim mufom već montiranim za cev.

## NAČIN SPAJANJA

### Cevi se proizvode u skladu sa SRPS-EN13476 i EN1440

Spajanje pod uglom fittingom, spajanje više cevovoda sa T računom kao i spajanje preko naknadnog sedlastog priključka (SAG).



DN		OD (MM)	ID (MM)	E (MM)	CWT (MM)	LWT (MM)	T (MM)	A (MM)	KG/M
Ø75	SN4	75	56	0,55	0,4	0,5	10,5	3	0,55
	SN8			0,6	0,6	1,71			0,6
Ø90	SN4	90	67	0,6	0,5	0,55	11,5	3,5	0,6
	SN8			0,9	0,7	0,8			0,65
Ø110	SN4	110	93	1,6	0,5	0,5	12,5	6,5	0,65
	SN8			2,1	0,9	0,9			0,76
Ø125	SN4	125	107	1,7	0,7	0,6	12,5	6,5	0,8
	SN8			2,3	1,1	1			0,94
Ø160	SN4	160	138	1,9	1	0,7	12,5	6,5	1,2
	SN8			2,3	1,4	1,1			1,4
Ø200	SN4	200	176	2,1	1,2	0,8	16,5	8,5	1,5
	SN8			2,5	1,6	1,2			1,75
Ø250	SN4	250	222	3	1,3	1,3	37	14	2,5
	SN8			3,6	1,9	1,7			2,9
Ø315	SN4	315	278	3,2	1,6	1,5	42	16	3,5
	SN8			3,8	2,1	1,9			4,1
Ø400	SN4	400	348	4,3	2	1,8	49	20	6,2
	SN8			4,9	2,5	2,2			7,25
Ø500	SN4	500	432	4,6	2,2	1,9	58	23	10,5
	SN8			5,2	2,7	2,3			12,28