

TECHNICAL
REPORT

ISO/TR
10358

RAPPORT
TECHNIQUE

First edition
Première édition
1993-06-01

**Plastics pipes and fittings — Combined
chemical-resistance classification table**

**Tubes et raccords en matières plastiques —
Tableau de classification de la résistance
chimique**



Reference number
Numéro de référence
ISO/TR 10358:1993 (E/F)

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electro-technical standardization.

The main task of technical committees is to prepare International Standards, but in exceptional circumstances a technical committee may propose the publication of a Technical Report of one of the following types:

- type 1, when the required support cannot be obtained for the publication of an International Standard, despite repeated efforts;
- type 2, when the subject is still under technical development or where for any other reason there is the future but not immediate possibility of an agreement on an International Standard;
- type 3, when a technical committee has collected data of a different kind from that which is normally published as an International Standard ("state of the art", for example).

Technical Reports of types 1 and 2 are subject to review within three years of publication, to decide whether they can be transformed into International Standards. Technical Reports of type 3 do not necessarily have to be reviewed until the data they provide are considered to be no longer valid or useful.

ISO/TR 10358, which is a Technical Report of type 3, was prepared by Technical Committee ISO/TC 138, *Plastics pipes, fittings and valves for the transport of fluids*, Sub-Committee SC 3, *Plastics pipes and fittings for industrial use*.

This Technical Report cancels and replaces ISO/TR 6285:1980, ISO/TR 7471:1981, ISO/TR 7472:1981, ISO/TR 7473:1981 and ISO/TR 7474:1981, which have been combined into one document, at the same time including additional data (see the introduction for details).

© ISO 1993

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher. / Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

International Organization for Standardization
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Switzerland

Printed in Switzerland/Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales, mais, exceptionnellement, un comité technique peut proposer la publication d'un rapport technique de l'un des types suivants:

- type 1, lorsque, en dépit de maints efforts, l'accord requis ne peut être réalisé en faveur de la publication d'une Norme internationale;
- type 2, lorsque le sujet en question est encore en cours de développement technique ou lorsque, pour toute autre raison, la possibilité d'un accord pour la publication d'une Norme internationale peut être envisagée pour l'avenir mais pas dans l'immédiat;
- type 3, lorsqu'un comité technique a réuni des données de nature différente de celles qui sont normalement publiées comme Normes internationales (ceci pouvant comprendre des informations sur l'état de la technique, par exemple).

Les rapports techniques des types 1 et 2 font l'objet d'un nouvel examen trois ans au plus tard après leur publication afin de décider éventuellement de leur transformation en Normes internationales. Les rapports techniques du type 3 ne doivent pas nécessairement être révisés avant que les données fournies ne soient plus jugées valables ou utiles.

L'ISO/TR 10358, rapport technique du type 3, a été élaboré par le comité technique ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides, sous-comité SC 3, Tubes et raccords en matières plastiques pour applications industrielles.*

Le présent Rapport technique annule et remplace l'ISO/TR 6285:1980, l'ISO/TR 7471:1981, l'ISO/TR 7472:1981, l'ISO/TR 7473:1981 et l'ISO/TR 7474:1981, qui ont été groupés en un seul document, en le complétant avec toutes les données disponibles (voir l'introduction).

ISO/TR 10358:1993(E/F)**Introduction**

This document has been published as a type 3 Technical Report as a result of a decision taken by ISO/TC 138/SC 3 to combine the chemical-resistance tables for ABS, PE-LD, PE-HD, PP and PVC-U already published as ISO/TR 6285, ISO/TR 7471, ISO/TR 7472, ISO/TR 7473 and ISO/TR 7474, and to include, in addition, data for other polymers, viz.: PVC-C, PB, PVDF and PE-X, based on recent practical experience and laboratory tests.

The table in this Technical Report provides only a preliminary classification of the chemical resistance of pipes and fittings which are not subjected to pressure. They take into account the various applications of the pipe materials concerned and the working conditions used, in particular the temperatures and concentrations of the chemical fluids to which a material may be exposed. To obtain numerical values for changes in mass or for mechanical properties, tests may be carried out in accordance with ISO 4433 or other chemical-resistance test methods at present at the draft stage within ISO/TC 138/SC 3.

Introduction

Le présent document qui est publié comme Rapport technique du type 3 est le résultat d'une décision prise par l'ISO/TC 138/SC 3 de combiner les tableaux de résistance chimique des ABS, PE-LD, PE-HD, PP et PVC-U, déjà publiés comme ISO/TR 6285, ISO/TR 7471, ISO/TR 7472, ISO/TR 7473 et ISO/TR 7474, et d'inclure, en plus, des données concernant d'autres polymères comme le PVC-C, le PB, le PVDF et le PE-X, en se basant sur de nouvelles expériences pratiques et aussi sur de nouveaux essais de laboratoire.

Le tableau 1 du présent Rapport technique fournit seulement une classification préliminaire de la résistance chimique des tubes et raccords non soumis à pression. Il prend en compte diverses applications de matières pour tubes concernées et diverses conditions de service utilisées, en particulier les températures et les concentrations de produits chimiques auxquelles un matériau peut être exposé. Pour obtenir des résultats chiffrés concernant les variations de masse ou des propriétés mécaniques, les essais peuvent être effectués conformément à l'ISO 4433 ou à d'autres méthodes d'essai de résistance chimique actuellement au stade de projet au sein de l'ISO/TC 138/SC 3.

Plastics pipes and fittings — Combined chemical- resistance classification table

Tubes et raccords en matières plastiques — Tableau de classification de la résistance chimique

1 Scope

1.1 This Technical Report establishes a classification of the chemical resistance of pipe materials to specified fluids over a range of temperatures.

The pipe materials covered by this classification are:

Low-density polyethylene	PE-LD
High-density polyethylene	PE-HD ¹⁾
Polypropylene	PP
Poly(vinyl chloride), unplasticized	PVC-U
Poly(vinyl chloride), chlorinated	PVC-C
Polybutene	PB
Acrylonitrile/butadiene/styrene	ABS
Poly(vinylidene fluoride)	PVDF
Cross-linked polyethylene	PE-X ²⁾

1) The old designations PE-LD and PE-HD have been maintained, since the majority of tests were conducted before the new designations were adopted for PE. For MD pipes, the values indicated for PE-HD may be assumed to be valid.

2) The values reported in the PE-X column have been obtained on silane-crosslinked PE; however, in the majority of cases they will also be valid for PE-X prepared using other cross-linking agents (peroxides, irradiation, etc.). Further tests are in course.

1 Domaine d'application

1.1 Le présent Rapport technique fournit une classification de la résistance chimique des matières pour tubes vis-à-vis de fluides prescrits dans une certaine gamme de températures.

Les matières pour tubes couvertes par cette classification sont les suivantes:

Polyéthylène basse densité	PE-LD
Polyéthylène haute densité	PE-HD ¹⁾
Polypropylène	PP
Polybutène	PB
Poly(chlorure de vinyle) non plastifié	PVC-U
Poly(chlorure de vinyle) chloré	PVC-C
Acrylonitrile/butadiène/styrène	ABS
Poly(fluorure de vinylidène)	PVDF
Polyéthylène réticulé	PE-X ²⁾

1) Les anciennes désignations PE-LD et PE-HD ont été maintenues parce que la plupart des essais ont été conduits avant que les nouvelles désignations aient été adoptées pour le PE. Pour les tubes MD, les valeurs indiquées pour le PE-HD peuvent être considérées comme valables.

2) Les valeurs indiquées dans la colonne du PE-X ont été obtenues sur un PE réticulé au silane; toutefois, dans la majorité des cas, ces valeurs seront également valables pour le PE-X obtenu en utilisant d'autres agents réticulants (peroxydes, irradiation, etc.). D'autres essais sont en cours.

ISO/TR 10358:1993(E/F)

1.2 The preliminary chemical-resistance classification given in table 1 — S (satisfactory), L (limited) or NS (not satisfactory) — is only suitable for use with pipes which are not subjected to internal and external mechanical stresses (for example, those caused by internal pressure, flexural stresses). In order to assess the behaviour of pipes and fittings for the conveyance of fluids under pressure, or in the presence of other stresses, in cases when the preliminary classification is S or L, it will be necessary to carry out further tests as specified in ISO 8584-1 and/or ISO/TR 8584-2.

NOTES

1 To assess the tendency of a material towards environmental stress cracking, tests may be carried out in accordance with ISO 4599 and/or ISO 6252.

2 Other properties of the pipe material (e.g. permeability) or of the fluid conveyed (e.g. toxicity, inflammability, etc.) should be considered separately.

2 References

ISO 4433:1984, *Polyolefin pipes — Resistance to chemical fluids — Immersion test method — System for preliminary classification.*

ISO 4599:1986, *Plastics — Determination of resistance to environmental stress cracking (ESC) — Bent strip method.*

ISO 6252:1992, *Plastics — Determination of environmental stress cracking (ESC) — Constant tensile stress method.*

ISO 8584-1:1990, *Thermoplastics pipes for industrial applications under pressure — Determination of the chemical resistance factor and of the basic stress — Part 1: Polyolefin pipes.*

ISO/TR 8584-2:⁻³⁾, *Thermoplastics pipes for industrial applications under pressure — Determination of the chemical resistance factor and of the basic stress — Part 2: Halogenated-polymer pipes.*

3 Explanation of symbols

3.1 Symbols used for the chemical resistance of the pipe materials

The following symbols are used to indicate the behaviour of pipes in contact with chemical agents:

3) To be published.

1.2 La classification préliminaire de la résistance chimique donnée dans le tableau 1 — S (résistance satisfaisante), L (résistance limitée) ou NS (résistance non satisfaisante) — est seulement valable pour des tubes qui ne sont pas soumis à des contraintes mécaniques internes ou externes (par exemple pression interne, flexion). Afin d'évaluer le comportement des tubes et raccords en vue du transport de fluides sous pression, ou en présence d'autres contraintes, dans le cas où la classification préliminaire est S ou L, il sera nécessaire d'effectuer d'autres essais comme spécifié dans l'ISO 8584-1 et/ou l'ISO/TR 8584-2.

NOTES

1 Pour évaluer la tendance d'une matière à la fissuration sous contrainte, des essais peuvent être effectués conformément à l'ISO 4599 et/ou à l'ISO 6252.

2 Il convient que les autres propriétés de la matière pour tube (par exemple la perméabilité) ou du fluide transporté (par exemple la toxicité, l'inflammabilité, etc.) soient considérées à part.

2 Références

ISO 4433:1984, *Tubes en polyoléfinés — Résistance aux fluides chimiques — Méthode d'essai par immersion — Système de classification préliminaire.*

ISO 4599:1986, *Plastiques — Détermination de la fissuration sous contrainte dans un environnement donné (ESC) — Méthode de l'éprouvette courbée.*

ISO 6252:1992, *Plastiques — Détermination de la fissuration sous contrainte dans un environnement donné (ESC) — Méthode sous contrainte de traction constante.*

ISO 8584-1:1990, *Tubes en thermoplastiques pour les applications industrielles sous pression — Détermination du facteur de résistance chimique et de la contrainte de base — Partie 1: Tubes en polyoléfinés.*

ISO/TR 8584-2:⁻³⁾, *Tubes en thermoplastiques pour les applications industrielles sous pression — Détermination du facteur de résistance chimique et de la contrainte de base — Partie 2: Tubes en polymères halogénés.*

3 Explication des symboles

3.1 Symboles utilisés pour la résistance chimique des matières pour tubes

Les symboles employés pour indiquer le comportement des tubes vis-à-vis des fluides chimiques sont les suivants:

3) À publier.

S satisfactory resistance

The pipes can be used for applications in which they are not subjected to pressure or other stresses; for applications in which they are exposed to pressure, the final assessment shall be on the basis of a subsequent test under pressure.

L limited resistance

The pipes can be used for applications in which they are not subjected to pressure or other stresses, but in which a certain amount of corrosion can be accepted; for applications in which they are exposed to pressure, the final assessment shall be on the basis of a subsequent test under pressure.

NS resistance not satisfactory

The pipes are seriously attacked: they shall not be used for either pressure or non-pressure applications. There is no point in conducting tests under pressure as the pipes would be certain to fail these tests.

3.2 Symbols used to describe the fluids*Column 1*

Identification number of the fluid.

Column 2

The fluids are listed by their most common names, including trivial and trade names, in English alphabetical order. An index of French names, in French alphabetical order, with the same identification numbers, is given at the end of this document.

With some of the chemicals, synonyms are listed, also in alphabetical order, with a reference to the first or the most widely used name.

In some cases, further information is given, viz.:

Subl. = sublimes

Dec. = decomposes

Column 3

Melting points (m.p.) are given where appropriate, the values referring to fluids of technical-grade purity.

Column 4

Boiling points (b.p.) are given where appropriate, the values referring to fluids of technical-grade purity at standard atmospheric pressure, unless otherwise stated.

Column 5

The concentration and/or purity of the fluid is indicated, using the following symbols:

Dil.sol. = Dilute aqueous solution at a concentration equal to or less than 10 %

Sol. = Aqueous solution at a concentration higher than 10 %, but not saturated

Sat.sol. = Saturated aqueous solution, prepared at 20 °C

S résistance satisfaisante

Les tubes peuvent être utilisés pour des applications sans pression ou autres contraintes; dans le cas des applications avec pression, le jugement définitif doit être donné à partir d'un essai ultérieur sous pression.

L résistance limitée

Les tubes peuvent être utilisés pour des applications sans pression ou autres contraintes, et dans lesquelles une certaine attaque peut être acceptée; dans le cas des applications avec pression, le jugement définitif doit être donné à partir d'un essai ultérieur sous pression.

NS résistance non satisfaisante

Les tubes sont fortement attaqués: à proscrire pour les applications aussi bien sous pression que sans pression. Il est inutile de prévoir des essais sous pression étant donné que les tubes ne pourront pas satisfaire à ces essais.

3.2 Symboles utilisés pour décrire les fluides*Colonne 1*

Numéro d'identification du fluide.

Colonne 2

Les fluides sont désignés par leur nom le plus usuel, y compris leur nom commun et commercial, dans l'ordre alphabétique anglais. Un index des noms français, dans l'ordre alphabétique, avec les mêmes numéros d'identification, est donné à la fin du présent Rapport technique.

Avec certains produits chimiques, les synonymes sont indiqués également dans l'ordre alphabétique, en faisant référence au nom cité en premier ou à celui qui est le plus largement utilisé.

Dans certains cas, une information complémentaire est donnée, à savoir:

Subl. = sublimation

Dec. = décomposition

Colonne 3

Les points de fusion (m.p.) sont, le cas échéant, indiqués, les valeurs se référant aux fluides de qualité technique.

Colonne 4

Les points d'ébullition (b.p.) sont, le cas échéant, indiqués, les valeurs se référant aux fluides de qualité technique à la pression atmosphérique normale, si rien d'autre n'est précisé.

Colonne 5

La concentration et/ou la pureté du fluide est (sont) indiquée(s), en utilisant les symboles suivants:

Dil.sol. = Solution aqueuse diluée de concentration égale ou inférieure à 10 %

ISO/TR 10358:1993(E/F)

tg	= At least technical-grade purity
tg-s	= Technical grade, solid
tg-l	= Technical grade, liquid
tg-g	= Technical grade, gas
Work.sol.	= Working solution of the concentration usually used in the industry concerned
Susp.	= Suspension of solid in a saturated solution at 20 °C

The concentrations are expressed as a percentage by mass at 20 °C, unless otherwise stated.

Column 6

Test temperatures at which chemical resistance determined.

Column 7, etc.

The chemical resistance of the pipe materials is given in accordance with the classification system explained in 3.1.

Sol.	= Solution aqueuse de concentration supérieure à 10 % mais non saturée
Sat.sol.	= Solution aqueuse saturée, préparée à 20 °C
tg	= Au moins de qualité technique
tg-s	= Qualité technique, solide
tg-l	= Qualité technique, fluide
tg-g	= Qualité technique, gazeuse
Work.sol.	= Solution de travail ayant la concentration habituelle aux utilisations industrielles
Susp.	= Suspension de solide dans une solution saturée à 20 °C

Les concentrations sont exprimées en pourcentage en masse, à 20 °C, si rien d'autre n'est précisé

Colonne 6

Températures d'essai auxquelles la résistance chimique est déterminée.

Colonne 7

La résistance chimique des matières pour tubes est donnée conformément au système de classification expliqué en 3.1.

Table 1 — Chemical-resistance classification data
Tableau 1 — Classification de la résistance chimique

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X		
1	Acetaldehyde	-123	21	40	20	L	S			NS	NS	NS	NS			
					50			NS	NS	NS	NS					
					60	NS	L		NS	NS						
					80											
					tg-1	20	L	S		L	NS		NS	NS		
					50								NS	NS		
					60	NS	L		NS	NS			NS	NS		
					80									NS		
															NS	
2	Acetamide	82	221	5	20							S				
					50								S			
3	Acetic acid	17	118	Up to 10	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50						S	S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S		S	S		
					80									S	S	
					100			S						S		
					120									S		
					10 to 40	20	S	S	S	S	S	S	S	NS	S	S
					50								S	NS	S	
					60			S		L	S		S		S	S
					80											S
					50	20	S	S	S	S	S	S	S	NS	S	S
					50									S	NS	S
				60			S		L	S		S		S	S	
				80							L		S		S	
				100			L									
				40 to 60	20	S	S		S	S				NS	S	S
				40											S	
				50										NS		
				60							L	L				S
				80												S
				60	20	S	S		S	S				NS	S	
				40											S	
50										NS						
60	L				L											
80	20		S		S					NS	S					
40											S					
50										NS	L					
60							S				L					
100											L					
95	20									L						
40										NS						
	Acetic acid, glacial			> 96	20	L	S	S	L	NS		NS	S	S		
					40									S		
					50									NS	L	
					60	NS	L	L	NS	NS				L		
					100			NS							L	
																L
4	Acetic anhydride	- 73	140	tg-1	20	L	S	S	S	NS	NS	NS	NS			
					50								NS			
					60	NS	L		S	NS						
5	Acetone	- 95	56	5								S				
				10									S			

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X	
5	Acetone (contd.)	- 95	56	tg-l	20	L	L	S	S	NS	NS	NS		S	
					50								NS		
					60	NS	L	S	S	NS					L
6	Acetophenone	20	202	tg-s	20			S		NS	NS	NS	S		
					50								NS		
					60		L		NS						
7	Acetyl chloride		51	tg-l	20							NS	NS		
					50								NS		
8	Acetylene, gas	- 84		tg-g	20				L						
					60				NS						
9	Acrylonitrile	- 82	77	tg-l	20			S				NS	L		
					50								NS		
10	Adipic acid	151	265 100 mm	Sat.sol. (1,4 %)	20	S	S	S	S	S	S				
					60	S	S	S	L	L	S				
					80						S				
					100						L				
					80									S	
11	Air			tg-g	20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50								S	S	
					60	S	S	S	S	S	S		S	S	
					100			S			S		S	S	
					140									S	
12	Allyl alcohol	-129	97	tg-l	20	L	S	S	S	L		NS			
					50										NS
					60	NS	S	S	S	NS					
13	Allyl chloride	-136	45	Sat.sol.	20				S	NS		NS			
					50							NS			
					60				S	NS					
				tg-l	20							S			
14	Almond oil			tg-l	20			S							
15	Alum (see 21)														
16	Aluminium chloride			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50							S	S	S	
					60	S	S	S	S	S	S		S	S	
					80							S		S	
					100							L		S	
17	Aluminium fluoride	250		Susp.	20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50						S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S		S		
					100								S		
18	Aluminium hydroxide			Susp.	20	S	S	S	S	S		S	S		
					50							S	S		
					60	S	S	S	S	S			S		
					100								S		

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X		
19	Aluminium nitrate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50							S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S		S		S	
					100											S
20	Aluminium oxychloride			Susp.	20	S	S	S	S	S		S				
					50							S				
					60	S	S	S	S	S						
21	Aluminium potassium sulphate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50							S	S	S		
					60	S	S	S	S	S		S		S		
					80							S		S		
					100								L		S	
22	Aluminium sulphate			Sat.sol.	20	S	S	S	L	S	S	S	S			
					50						S	S	S			
					60	S	S	S	NS	S	S			S		
					100										S	
23	Ammonia, aqueous			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	L			
					50						S	S				
					60	S	S	S	S	S						
24	Ammonia, dry gas	- 78	-34	tg-g	20	S	S	S	S	S	S	NS	S			
					50						S	NS				
					60	S	S		S	S						
25	Ammonia, liquid	- 78	-34	tg-g	20	L	S	S	S	L		NS				
					50							NS				
					60	L	S		L	NS						
26	Ammonium acetate			Sat.sol.	20			S					S			
					60			S					S			
					100								S			
27	Ammonium bifluoride			Sat.sol.	20				S							
					60				S							
28	Ammonium carbonate (Dec. at 58°C)			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S		S	S			
					50							S	S			
					60	S	S	S	S	S			S			
					100								S			
					120								S			
29	Ammonium chloride			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50						S	S	S			
					60	S	S	S	S	S			S			
					100								S			
30	Ammonium fluoride			Sat.sol.	100								S			
					Up to 20	20	S	S	S	S	S	S	S	S		
						60	S	S	S		L			S		
						100								S		
					25	20				S				S		
						60				L				S		
100									S							
31	Ammonium hydrogen carbonate			Sat.sol.	20	S	S	S		S						
					60	S	S	S		S						

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X	
32	Ammonium metaphosphate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S			S		
					60	S	S	S	S	S			S		
					100			S						S	
					120										S
33	Ammonium molybdate				20						S	S			
					50								S		
34	Ammonium nitrate	170		Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50						S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S		S		
					100			S			L		S		
35	Ammonium persulphate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S		S	S		
					50							S	S		
					60	S	S	S	S	S			S		
					100									S	
36	Ammonium phosphate			Sat.sol.	20			S	S	S		S	S		
					50							S	S		
					60				S	S			S		
					120									S	
37	Ammonium sulphate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S		S	S		
					50							S	S		
					60	S	S	S	S	S			S		
					100			S						S	
38	Ammonium sulphide			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	L	S	S		
					50						L	S	S		
					60	S	S	S	S	S	L		S		
					100						NS			S	
39	Ammonium thiocyanate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50							S	S		
					60	S	S	S	S	S			S		
					100									S	
40	Amyl acetate	-100	142	tg-1	20	NS	S	L		NS		NS	S	L	
					50						NS	S			
					60	NS	L			NS				L	
					80									L	
41	Amyl alcohol	-79	137	tg-1	20	L	S	S	S	S	S	NS	S	S	
					50						S	NS	S		
					60	L	L	S	S	L			S	S	
					100			S					S		
42	Amyl chloride	-99	108	tg-1	20	NS				NS		NS	S		
					50							NS	S		
					60	NS				NS			S		
					100									S	
43	Aniline	-6	184	Sat.sol.	20	NS				NS	NS	NS			
					50							NS			
					60	NS				NS					
				tg-1	20	NS	S	S	L	NS	NS	NS	S		
					50						NS	NS			
					60	NS	L	S	L	NS	NS				

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X
44	Aniline hydrochloride	199	245	Sat.sol.	20 50 60				NS NS	NS NS		NS NS		
45	Anthraquinone sulphonic acid	214		Susp.	20 60					S S				
46	Antimony (III) chloride	73	223	Sat.sol.	20 50 60 90 tg-s	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S
47	Apple juice			Work.sol.	20 50 60	S	S	S	S S	S S	S S	S S	S S	S S
48	Aqua regia			HCl/HNO ₃ =3/1	20 50 60 90 100	NS NS NS	NS NS NS	NS NS NS	NS NS NS	S S S	S	NS NS	L	
49	Arsenic acid	36		Sat.sol.	20 60 80	S S	S S		S S	S L S	S S			S
50	Barium bromide			Sat.sol.	20 50 60 100	S S	S S	S S S	S S S	S S		S S		
51	Barium carbonate			Susp.	20 50 60 100 120	S S	S S	S S S	S S S	S S S	S S	S S	S S S	S S
52	Barium chloride			Sat.sol.	20 50 60 100	S S	S S	S S S	S S S	S S S	S	S S	S S S	S
53	Barium hydroxide	78		Sat.sol.	20 50 60 100	S S	S S	S S S	S S S	S S S	S	S S	S S S	S
54	Barium sulphate			Susp.	20 50 60 100	S S	S S	S S S	S S S	S S S	S	S S	S S S	S
55	Barium sulphide			Sat.sol.	20 50 60 100 120	S S	S S	S S S	S S S	S S S	S	S S	S S S	S

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentration %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X				
56	Beer			Work.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50						S	S	S					
					60	S	S	S	S	S	S							
					120										S			
57	Benzaldehyde	- 26	178	0,1	20					NS		NS						
					50								NS					
					60						NS							
					tg-1	20	L	S		L	NS	NS	NS	NS	L			
						50						NS	NS	NS				
						60	NS	L		NS	NS	NS						
58	Benzene	6	80	tg-1	20	NS	L	L	NS	NS	NS	NS	S	S				
					50								NS	L				
					60	NS	L	NS	NS	NS								
					100			NS										
59	Benzoic acid	122	250	Sat.sol.	20	S	S	S	S	L	S	S	S	S				
					50						S	S	S	S	S			
					60	S	S	S	S	NS					S			
					tg-s	120											S	
60	Benzoyl chloride	- 1	198	Sat.sol.	20									L				
					tg-1	20	NS				NS		NS					
						50							NS					
						60	NS				NS							
61	Benzyl alcohol	- 15	205	tg-1	20	NS		S				NS	S					
					50							NS	S					
					60	NS		L										
62	Benzyl chloride	- 39	179	tg-1	20							NS	S					
					50							NS	S					
					60									S				
63	Bismuth carbonate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S		S						
					50							S						
					60	S	S	S	S	S								
64	Borax			Sol.	20	S	S	S	S	S		S	S					
					50							S	S					
					60	S	S	S	S	S				S				
					100									S				
					Sat.sol.	20	S	S	S	S	S		S	S	S			
						50							S	S	S			
						60	S	S	S	S	L		S		S			
						80							S					
						100							L			S		
65	Boric acid			Dil.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S					
					50						S	S	S					
					60	S	S		S	L				S				
					100										S			
					Sat.sol.	20	S	S	S	S			S	S	S			
						50							S	S	S			
						60	S	S		S					S			
						100										S		

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X
66	Boron trifluoride	-129	-101	Sat.sol.	20 60	S	S	S	S	S	S			
67	Bromic acid (Dec. at 100°C)			Sat.sol.	20 60				S	S			S	S
				10	20					S			S	
				tg-s	100								S	
68	Bromine, gas	- 7	58	tg-g	20 50 60 100	NS	NS	NS		NS		NS	NS	
69	Bromine, liquid	- 7	58	tg-l	20 50 60 100 120	NS	NS	NS	NS	NS		NS	NS	S
70	Bromine water			Sat.sol.	20 60 80				L		L		S	S
71	Bromoethane	-119	38	tg-l	20 50 60					NS		NS	NS	
72	Butadiene, gas		- 5 713 mm	tg-g	20 60 100					S	S		S	S
73	Butane, gas	-135	-0,5	tg-g	20 50 60		S	S	NS	S	S	S	S	S
74	n-Butanol	- 80	117	tg-l	20 50 60 80 100	S	S	S	S	S	S	NS	NS	S
75	Butyl acetate	- 77	126	tg-l	20 40 50 60 100				L	L	NS	NS	NS	L
											NS	NS	NS	
									NS	NS	NS	NS	NS	
76	Butyl glycol		171	tg-l	20 50 100				S			S	S	S
77	Butylphenols	98	237	Sat.sol.	20 50 60 80				S		NS	NS	NS	S
										NS		NS	S	S
												NS	S	S
78	Butyl phthalate	< 10	210	tg-l	20 50 60 100				S		NS	NS	NS	S
									L	NS		NS	S	S
									L				S	S

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X			
79	Butyric acid	- 5	164	20	20				S	S	S	NS	S				
					50								NS	S			
					60						L	NS			S		
					100											S	
					tg-1	20	L	S				NS	S		NS	S	
					50										NS	S	
80	Butyryl chloride	- 89	100	tg-1	20								NS				
					50								NS				
					60	L	L				NS			S			
					80										S		
81	Calcium bisulphite			Sat.sol.	20				S		S	S	S				
					50								S	S			
					60						S				S		
					120											S	
82	Calcium bromide			Sat.sol.	20						S	S					
					50						S	S					
83	Calcium carbonate			Susp.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50								S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S				S		
					100				S							S	
					120												S
84	Calcium chlorate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50								S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S				S		
					120											S	
85	Calcium chloride			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50								S	S	S		
					60	S	S	S	S	S					S		
					80								S			S	
					100			S				L				S	
					120												S
86	Calcium hydroxide			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	NS				
					50							S	S				
					60	S	S	S	S	S							
87	Calcium hypochlorite (Dec.at 10% chlorine)			Sol.	20	S	S	S	S		S	S					
					50						S	S					
					60	S	S		S		S						
					Sat.sol.	100									L		
88	Calcium nitrate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S		S			
					50							S	S				
					60	S	S	S	S	S					S		
					80											S	
					50											S	
89	Calcium sulphate			Susp.	20	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50							S	S	S			
					60	S	S	S	S	S				S			
					120										S		
90	Calcium sulphide			Dil.sol.	20		L				S						
					60		L										

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X
91	Calcium hydrogen sulphide			Sol.	20 60 120	S S	S S	S S	S S	S S	S S		S S S	
92	Camphor oil		175 to 200	tg-l	20 60 100			NS NS NS						
93	Carbon dioxide, aqueous sol.			Sat.sol.	20 50 60				S S S	S S S	S S S	S S		
94	Carbon dioxide, dry gas			tg-g	20 50 60 120	S S	S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S	S S S S	
95	Carbon dioxide, wet gas			tg-g	20 50 60	S S	S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S		
96	Carbon disulphide	-112	46	tg-l	20 50 60 100	NS NS	L NS	S NS NS	NS NS NS	NS NS NS		NS NS		S
97	Carbon monoxide, gas			tg-g	20 50 60	S S	S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S	S S S	
98	Carbon tetra- chloride	- 23	77	tg-l	20 50 60 100	NS NS	L NS	NS NS NS	NS NS NS	NS NS NS	NS NS	NS NS		L NS
99	Castor oil			tg-l	20 60			S S	S S					
100	Chlorine, aqueous (see 102)													
101	Chlorine, dry gas			tg-g	20 50 60 100	NS NS	L NS	NS NS NS	NS NS NS	L NS NS		NS NS	S S S S	
102	Chlorine water			Sat.sol.	20 50 60 80 100	NS NS	L NS	S L	S S	S S S L	S S	S S	S S S S	
103	Chlorine, wet gas			tg-g	20 50 60 80				NS NS	S S S	S S	NS NS	NS	
104	Chloroacetic acid (see also item No. 257)	61	188	Sol.	20 60		S S	S		S L			S S	

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X		
104	Chloroacetic acid (contd.) (see also item No. 257)	61	188	Sat.sol.	20				NS	S						
					60			NS	S							
					80				S							
					100				L							
				50	100							S				
105	Chlorobenzene	- 45	132	tg-l	20	NS			NS	NS	NS	NS	S	S		
					50						NS	S				
					60	NS		NS	NS		S	L				
					80						L					
					100							NS				
106	Chloroethanol	- 89	129	tg-l	20			S		NS		NS	S			
					50						NS	S				
					60				NS							
107	Chloroform	- 64	62	tg-l	20	NS	NS	L	L	NS	NS	NS	S	NS		
					50						NS	S				
					60	NS	NS	NS	NS	NS	NS	S	NS			
					100			NS		NS	S					
108	Chloromethane, gas	- 97	-24	tg-g	20	L	L			NS		NS	S			
					50						NS	S				
					60				NS		S					
					100						S					
109	Chloropropanes	-123	36	tg-l to 47	20					NS		NS				
					50						NS					
					60				NS							
110	Chlorosulphonic acid	68	147 in vac.	50 tg-s	20								S			
					20	NS	NS	NS		L	NS	NS				
					50						NS					
					60	NS	NS	NS	NS	NS	NS					
100			NS													
111	Chrome alum (chromium potassium sulphate)			Sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50					S	S	S				
					60	S	S	S	S	S	S	S				
					80					S	S	S				
					100					L	S	S				
									Sat.sol.						S	
112	Chromic acid			Sat.sol.	20	S				S	S	NS	S			
					50						NS	S				
					60	S					S	S				
					100						S	S				
									10			S	S	S	L	S
									50					S	NS	S
									60			S		S		S
									80					S		S
									100					L		S
									20		S	S	S	S		S
									50					S	NS	S
									60	L		S		S		S
				100							S					

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X				
112	Chromic acid (contd.)			25	20				S	S	S		S					
					50							S	NS	S				
					60						S		S		S			
					100											S		
				30	20							S	S	S		NS	S	
					50									S		NS	S	
					60							S		S			S	
					100												S	
				40	20							S	S	S			S	
					50									S		NS	S	
					60							L		S			S	
					100							NS					S	
				50	20						S		S	S			S	
					50									S		NS	S	
					60						L		L	S			S	
					100												S	
113	Citric acid	153		Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50							S	S	S				
					60	S	S	S	S	S	S			S				
					100				S						S			
					120											S		
114	Coconut oil			Work.sol.	20			S	S				S					
					60				S				S					
					120								S					
115	Cod liver oil			Work.sol.	20							S	S					
					50							S	S					
					120								S					
116	Copper (II) chloride			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S						
					60	S	S	S	S	S	S							
				50										S				
117	Copper (II) cyanide			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S			S					
					60	S	S	S	S	S		S						
					100							S						
118	Copper (II) fluoride			Dil.sol.	100								S					
					Sat.sol.	20	S				S							
				60		S												
				2	20	S	S	S	S	S		S						
50								S										
60	S	S	S		S	S												
119	Copper (II) nitrate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S					
					50						S	S						
					60	S	S	S	S	S								
					100				S									
				50								S						
120	Copper (II) sulphate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S					
					50						S	S						
					60	S	S	S	S	S	S	S						
					100						S	S						

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X
121	Corn oil			Work.sol.	20 60			S L				S		
122	Cottonseed oil			Work.sol.	20 50 60			S S S	S			S S		
123	Cresols	11 to 34	191 to 203	tg-1	20 40 50 60 100			S	NS NS	NS NS	S S NS	NS NS	S	
124	Cresylic acid			Sat.sol.	20 60 50 60		L			NS NS				
125	Crotonaldehyde	-74	104	Sat.sol.	20 60	L				NS NS				
				tg-1	20 40 60					NS NS			S S	
126	Crude oil (free from aromatics)			tg-1	20 40 100					S S			S S S	
127	Cyclohexane	6	81	tg-1	20 50 120			S			S	S L	S S S	
128	Cyclohexanol	24	161	Sat.sol.	20 50 60 80	L NS				NS NS	S S NS	NS NS		
				tg-s	20 40 50 60 80			S S S	S L L	NS NS	S S S	S L	S S	
129	Cyclohexanone	-26	156	tg-1	20 50 60 80 100	NS NS	S L	L NS	NS NS NS	NS NS NS	NS NS	NS NS	NS NS NS	L L L
130	Cyclohexylamine		135	tg-1	20							NS		
131	Decalin	-51 to -36	185 to 193	tg-1	20 60 100		S L	NS NS					S S S	
132	Detergent soap, aqueous solution			tg-1	20							S		
133	Developers (photo- graphic)			Work.sol.	20 60		S S			S S	S S			

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X
134	Dextrin			Dil.sol.	120								S	
				Sol.	20	S	S	S	S	S	S	S		
					50						S	S		
					60	S	S	S	S	L	S			
135	Dextrose (Dec. at 200°C)	146		Sol.	20	S	S	S	S	S	S	S		
					50						S	S		
					60	S	S	S	S	S	S			
					100			S						
136	Diazo salts			Work.sol.	20				S					
					60				S					
137	Dichloroacetic acid	11	194	50	80								S	
				tg-1	20			L		NS		NS		
					50							NS		
					60					NS				
138	Dichlorobenzenes	- 24 to 53	173 to 179	tg-1	20					NS		NS	S	
					50							NS	S	
					60					NS			S	
139	Dichloroethylenes	- 81	34 to 60	tg-1	20			L		NS		NS	S	
					50							NS	S	
					60					NS			S	
					120								S	
140	Dichloromethane (see 253)													
141	Diesel fuel			Work.sol.	20				L				S	
					60				NS				S	
					100								S	
142	Diethanolamine	28	268	tg-s	20				S			S	NS	
					50							S		
143	Diethylamine	- 50	56	tg-1	20							NS	NS	
					50							NS		
144	Diethyl ether (see 160)													
145	Diethylene glycol	- 10	198	tg-1	20				S			S		
					50							S		
					60				S					
146	Diglycolic acid	148		Dil.sol.	60								S	
				Sat.sol.	20				S					
				18	20					S	S			
					40						S			
					60					L				
				tg-s	20				S					
					60				S					
147	Diisooctyl phthalate			tg-1	20				S	NS		NS	NS	
					50							NS		
					60				L	NS				
148	Dimethylamine			30	20					S			NS	

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentration %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X
149	Dimethylamine, gas	- 96	7	tg-g	20 50 60	NS NS		S	NS NS			NS NS	NS	
150	Dimethylformamide	- 61	153	tg-l	20 50 60			S S				NS NS	NS	
151	Dioctyl phthalate		255 to 265 20 mm	tg-l	20 50 60	L NS	S L	L L	L NS	NS NS	NS	NS NS		
152	Dioxane	12	100	tg-l	20 50 60		S S	L L		NS NS		NS NS	L	
153	Diphenylamine	54	310	Work.sol.	20 50							S S		
154	Disodium phosphate (see 371)													
155	Ethanol	-114	78	40	20 50 60	S L	S L				S S S	NS NS S	S S	
				95	20 50 60	L L		S S	S L	S S S	S S S	NS NS S	S S S	S S S
				tg-l	20 50 60 100				S S S	S L S	S S S	NS NS S	S S S	S S L
156	Ethanolamine	- 84	171	tg-l	20			S			NS		NS	
157	Ethyl acetate	- 83	77	tg-l	20 50 60 100	L NS	S NS	L NS	L NS	NS NS		NS NS	L	
158	Ethyl acrylate		99	tg-l	20 60					NS NS				
159	Ethyl chloride, gas	-139	12	tg-g	20 50 60 100	NS NS		NS	NS	NS NS		NS NS	S S S	
160	Ethylene bromide	10	132	tg-l	20 60				NS NS		NS			
161	Ethylene chlorohydrin		129	tg-l	20 50 60				NS NS	NS NS		NS NS	L	
162	1,1 Ethylene dichloride	- 35	57	tg-l	20 50 60			L L		NS NS		NS NS		

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X
163	1,2 Ethylene dichloride	- 35	83	tg-l	20 50 60				S S	NS NS	NS NS	NS NS		
164	Ethylene glycol	- 11	198	tg-l	20 50 60 80 100	S S	S S	S S	S S	S S		S S S S	S S S S	S S S S
165	Ethyl ether	-113	35	tg-l	20 50 60	NS NS	L L	S S	L NS	NS NS	NS NS	NS NS	S S	S S
166	Ethyl glycol	- 90	135	tg-l	50							NS		
167	Ferric chloride			Sat.sol.	20 50 60 100	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S S	S S S
168	Ferric nitrate			Sat.sol.	20 50 60 100	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S S	S S S
169	Ferric sulphate			Sat.sol.	20 50 60 100	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S S	S S S
170	Ferrous chloride			Sat.sol.	20 50 60 100	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S S	S S S
171	Ferrous sulphate			Sat.sol.	20 50 60 100	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S S	S S S
172	Fluoboric acid (Dec. at 130°C)			tg-s	20 40 60				S S	S S			S S	S S
173	Fluorine gas, dry			tg-g	20 50 60	NS NS	NS NS		L NS	NS NS		NS NS		
174	Fluorine gas, wet			tg-g	20 50 60	NS NS	NS NS		L NS	NS NS		NS NS		
175	Fluosilicic acid			Sat.sol.	20 50 60 100				S S	S S	S S	S S	S S S	S S S
				25	20 50 60 100					S S	S S	S NS	S S S	S S S

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X					
175	Fluosilicic acid (contd.)			32	20					S	S	S	S						
					50						S	S	S	S					
					60							S	S		S				
					100											S			
					40	20	S	S				S	S	S	S				
					60	20	S	S				S	S			S			
					50	100											S		
					176	Formaldehyde	- 92	-19	Dil.sol.	20				S	S	S	S	S	
										60				S	L	S		S	
										80						S		S	
				30 to 40	20	S	S	S	S	S	S	S							
					50						S	S							
					60	S	S		S	S									
				37	100									S					
				50	20				S		S								
					60				S		S								
177	Formic acid	8	101	10	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S					
					60	S	S	S	S	S			S	S					
					100				L					S					
					40	20	S	S	S		S	S	S	S	S	S			
					50	20							S	S	S	S			
					60	20	S	S					S		S	S	S		
					100	20										S			
					50	20	S	S	S		S	S	S	NS	S	S	S		
					50	20							S	S	NS	S	S		
					60	20	S	S				L	S		S	S	S		
					80	20							S		S	S			
					85 to tg-1	20	S	S	S	S			S	NS	S	S			
					50	20							S	NS	S	S			
					60	20	S	S	NS	S			S		S	S			
80	20							L		S	S								
100	20						NS				S								
178	Freon - F12			-30	Work.sol.	20				S	S	S	S	S					
						50						S	S	S					
						60				S				S					
						100									S				
179	Fructose	102 to 104			Sol.	20			S			S							
						50						S							
						60			S										
						100			S										
180	Fruit juice				Work.sol.	20			S		S	S	S						
						50					S	S	S						
						60			S		S		S						
						100			S				S						
181	Furfuryl alcohol	- 29	170	tg-l	20	L	S			NS		NS							
					50						NS								
					60	NS	L			NS									
182	Gas, manufactured				tg-g	20		S	S	S									
						60			L										

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X			
183	Gas, natural, dry			tg-g	20		S		S	S	S	S	S				
					50		S						S	S			
					60				L							S	
					120												S
184	Gas, natural, wet			tg-g	20		S		S	S		S	S				
					50								S	S			
					60				L						S	S	
					120												S
185	Gasoline (fuel)			Work.sol.	20	L	S	NS	NS	S	S	NS	S				
					50						S	NS	S				
					60	NS	L	NS	NS	S	S			S			
					100			NS							S		
186	Gelatine			Sol.	20	S	S	S	S	S	S	S					
					50						S	S					
					60	S	S	S	S	S	S						
187	Ginger ale			Work.sol.	20							S					
188	Glucose (Dec. at >200°C)	146		Sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50						S	S	S				
					60	S	S	S	S	S			S				
					100			S					S				
					120								S				
189	Glycerine	20	290	tg-l	20	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50					S	S	S					
					60	S	S	S	S	S			S				
					100			S		S		S					
					120							S					
190	Glycolic acid	80		Sol.	20		S				S	S					
					60		S			S	S						
					100						S	S					
				30	20	S		S	S		S	S					
					60	L		S	S			S					
					65							S					
					100							S					
191	Grapefruit juice			Work.sol.	20		S			S	S	S					
					50						S	S					
192	Heptane	- 90	98	tg-l	20	NS	S	L	NS	S	S	S	S				
					60	NS	NS	NS	NS	S		S	S				
					80							S	L				
					100			NS				S					
193	Hexadecanol	50	340	Work.sol.	20					S							
					60					S							
194	Hexane	- 94	69	tg-l	20			S	NS		S	NS	S				
					50					S	NS	S					
					60			L	NS	S		S					
					80							S					
195	1-Hexanol	- 52	158	tg-l	20				S	S							
					60				S	S							

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X			
196	Honey			Work.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S					
					50						S	S					
					60	S	S	S	S	S	S						
197	Horseradish			Work.sol.	20	S	S	S	S	S		S					
					50							S					
					60	S	S	S	S	S							
198	Hydrobromic acid	- 87	-67	Up to 20	20	S	S		S	S	S		S				
					40					S		S					
					60	S	S		S	L			S				
					100								S				
					Up to 48	20	S	S	S		S		S	S			
						60	S	S	L		S		S	S			
				50	20	S	S					S		S			
					60	S	S					L		S			
				66	100			NS							S		
					tg-g	20	S	S						S			
				60		S	S										
				199	Hydrochloric acid	-112	-85	Up to 10	20	S	S	S	S	S	S	S	S
50											S	S	S	S			
60	S	S	S						S	S	S		S	S			
80											S		S	S			
100			S								L		S	S			
20	20	S	S						S	S	S	S	S	S	S	S	S
	50												S	S	S	S	
	60	S	S						S	S	L	S		S	S	S	
	80														S	S	
10 to 20	20	S	S						S	S	S	S	S	S	S	S	S
	50												S	S	S	S	
	60	S	S						S	S		S		S	S	S	
	80													S	S		
Up to 25	20	S	S					S	S	S	S	S	S	S	S	S	
	60	S	S						S		S		S	S	S		
	80												S	S	S		
	100													S	S		
30	20	S	S					S	S	S	S	S	S	S	S	S	
	60	S	S					L			S		S	S	S		
	100							L						S	S		
> 30	20	S	S					S	S	S	S	S	S	S	S	S	
	60	S	S								S		S	S	S		
	80												S	S	S		
	100													S	S		
36	20	S	S	S	S	S	S	S	S	L	S	S					
	50								S	NS	S	S					
	60	S	S						S		S	S					
	80								S		S						
38	100										S						

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X
199	Hydrochloric acid (contd.)	-112	-85	Conc.	20	S	S	S	S	S	S	NS		S
					50					S	NS			
					60	S	S		S	S				S
					80						S			
200	Hydrochloric acid, dry gas			tg-g	20			S				NS		
					50						NS			
					60			S						
201	Hydrochloric acid, wet gas			tg-g	20			S				NS		
					50						NS			
					60			S						
202	Hydrocyanic acid	- 15	25	Sat.sol.	120								S	
					10	20	S	S		S		S		
					60	S	S		S		S			
				120							S			
				tg-l	20			S						
					60			S						
203	Hydrofluoric acid	- 85	20	Up to 10	20	S	S	S	S	S		S	S	
					50						NS	S		
					60	S	S		S	S		S		
				100							S			
				40	20			S		L	S	S		
					40					S		S		
					60					NS		S		
				100							S			
				48	20			S				S		
					60			S				S		
					100							S		
				50	20							NS	S	
					50							NS	S	
					100							S		
				60	20	S	S		S	L		S		
					60	L	L		S	NS		S		
70	100						S	S						
204	Hydrofluoric acid, gas			tg-g	20				L	S		S		
					40						S			
					60				NS					
205	Hydrogen			tg-g	20	S	S	S	S	S		S		
					60	S	S		S	S		S		
					120							S		
206	Hydrogen peroxide	1	158	Up to 10	20	S	S	S	S	S	L	S		
					50					S	L	S		
					60	S	S		S	S		S		
				100							S			
				30	20	S	S	S	S	S	S	S		
					40					S		S		
					60	L	S	L	S	S		S		
				100							S			

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X		
206	Hydrogen peroxide (contd.)	1	158	50	20				NS	S		S				
					40						S		S			
					60						NS				S	
					100											S
				90	20	S	S		NS							
					60	NS	NS		NS							
207	Hydrogen phosphide (see 287)															
208	Hydrogen sulphide, aqueous			Dil.sol.	120									S		
					20	60	tg-g	120								
209	Hydrogen sulphide, dry gas		-61	tg-g	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50							S	S	S	S	
					60	S	S	S	S	S	S			S	S	
					120											S
210	Hydroquinone	170	286 730 mm	Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50							S	S			
					60	S	S	S	S	S						
211	Hypochlorous acid			Sat.sol.	20						S					
					60						S	S				
					70										S	
212	Iodine (in potassium iodide)			Sat.sol.	20	NS	NS			NS		L				
					50								NS			
					60	NS	NS			NS						
					80										S	
213	Iodine, in alcohol	114	183	Work.sol.	20	NS	NS	S		NS		NS				
					60	NS	NS			NS		NS				
214	Isobutyl alcohol	-108	108	tg-l	20					S		L				
					50								NS			
					60					S						
215	Isobutyronitrile		107	tg-l	20							NS				
216	Isooctane		99	tg-l	20				L			S	S			
					60				NS				S			
					100				NS				S			
217	Isopropyl acetate	- 73	90	tg-l	20							NS				
218	Isopropyl alcohol	- 90	82	tg-l	20				S	S	S	S	S			
					60				S	S	S	S				
					100				S				L			
219	Isopropyl ether	- 60	68	tg-l	20			L								
220	Kerosene		150 to 250	Work.sol.	20							S	S			
					100								S			
221	Lactic acid	18	119 12 mm	10	20	S	S	S	S	S	S		S			
					60	S	S	S	S	L	S		S			

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X	
221	Lactic acid (contd.)	18	119 12 mm	28	20	S	S	S	S				S		
					60	S	S	S	S				S		
				10 to 90	20	S	S	S		L	S			S	
					60	S	S	S		NS				S	
				tg-1	20	S	S			L				S	
					60	S	S			NS				S	
100										S					
222	Lanolin			Work.sol.	20			S				S			
					50						S				
					60			L							
223	Lauryl chloride	- 25	243	Sat.sol.	20				S			S	S		
					50						S	S			
				60			L				S				
				tg-1	120						S				
224	Lead acetate	75		Dil.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50					S	S	S			
					60	S	S	S	S	S	S	S			
					100							S			
				Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50					S	S	S			
					60	S	S	S	S	S	S	S			
					100							S			
225	Lead tetraethyl (Dec.at 200°C)			tg-1	20					S	S	S			
					100							S			
226	Linseed oil			Work.sol.	20			S	S		S	S	S		
					40						S	S			
					50						NS	S			
					60			S	S			S			
					100			S				S			
					120							S			
227	Lubricating oils			tg-1	20				S			S			
					60				S			S			
					120							S			
228	Magnesium carbonate			Susp.	20	S	S	S	S	S	S	S			
					50					S	S	S			
					60	S	S	S	S	S		S			
					100			S				S			
229	Magnesium chloride			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S			
					50					S	S	S			
				60	S	S	S	S	S		S				
				50	100						S				
230	Magnesium hydroxide			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S			
					50						S	S			
					60	S	S	S	S	S		S			
					100							S			
231	Magnesium nitrate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S			
					50						S	S			
					60	S	S	S	S	S		S			
					120							S			

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X			
232	Magnesium sulphate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50							S	S	S			
					60	S	S	S	S	S	S				S		
					100											S	
233	Maleic acid (Dec.at 160°C)	131		Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S		S				
					40							S		S			
					60	S	S	S	S	L				S			
					50											S	
					100												S
234	Malic acid (Subl.)	136		Sol.	20	S	S	S	S	S	S		S				
					60	S	S	S	S	S	S		S				
				Sat.sol.	20	S	S	S	S	S				S			
					60	S	S	S	S	S				S			
235	Margarine			Work.sol.	20								S	S			
					50								S	S			
					120									S			
236	Mayonnaise			Work.sol.	20		S		S		S						
237	Mercuric chloride			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50							S	S	S			
					60	S	S	S	S	S	S			S			
					100									S			
238	Mercuric cyanide			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50							S	S	S			
					60	S	S	S	S	S	S			S			
					100									S			
239	Mercurous nitrate			Sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50							S	S	S			
					60	S	S	S	S	S	S			S			
				100									S				
				Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S			S			
					60	S	S	S	S	S	S			S			
100										S							
240	Mercury			tg-1	20	S	S	S	S	S	S	S	S				
					60	S	S	S	S	S	S		S				
					120									S			
241	Mercury (II) chloride (see 237)																
242	Mercury (II) cyanide (see 238)																
243	Mesityl oxide	- 59	131		20					NS		NS					
					50							NS					
					60					NS							
244	Methyl acetate	- 98	57	tg-1	20			S		NS		NS	S				
					50							NS					
					60			S		NS							
245	Methyl alcohol	- 97	65	5	20			S		S		NS	S				
					50					S		NS					
					60			L		S			S				
					100			L									

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X
245	Methyl alcohol (contd.)	- 97	65	tg-1	20	S	S	S	S	S	S	NS		S
					50					S	NS	L		
					60	L	S		S	L	S			S
					80								L	
246	Methylamine	- 93	6	Up to 32	20			S						
247	Methyl butyl ketone	- 57	127	tg-1	20					NS		NS	L	
					50						NS	L		
					60					NS				
248	Methylcyclohexanones		162 to 169	tg-1	20							S		
					50							S		
249	Methyl ethyl ketone	- 86	80	tg-1	20			S	S	NS	NS	NS	L	S
					50						NS			
					60			L	NS					S
250	Methyl glycol	- 85	124		20							L		
					50							NS		
251	Methyl methacrylate		100	tg-1	20					NS	NS		S	
					60					NS	NS			
252	Methyl sulphonic acid (Dec.)	- 30		tg-1	20			S						
					60			S						
253	Methylene chloride	- 97	40	tg-1	20			L	S	NS	NS	NS	S	
					40								L	
					50						NS	NS		
					60			NS	L	NS	NS			
					100			NS						
254	Milk			Work.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	
					50					S	S		S	
					60	S	S	S	S	S			S	
					100			S					S	
255	Mineral oils			Work.sol.	20	L	S			S	S		S	
					60	NS	L			S	S		S	
					80								S	L
					100								S	
256	Molasses			Work.sol.	20	S	S			S	S	S		
					50					S	S			
					60	S	S			L				
257	Monochloroacetic acid (see also item No. 104)	61	188	85	20					S				
					60					S				
					> 85	20			S					
				60				S						
258	Mustard, aqueous			Work.sol.	20		S			S	S	S	S	
					120								S	
259	Naphtha			Work.sol.	20			S		NS		NS	S	S
					50						NS	S		
					60			NS		NS			S	
					80								L	
					100			NS						

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X		
260	Nickel acetate			Sat.sol.	20				S		S					
					40						S					
					60						S					
261	Nickel chloride			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50							S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S			S		
					100									S		
262	Nickel nitrate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50							S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S			S		
					120									S		
263	Nickel sulphate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50							S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S			S		
					100									S		
264	Nicotinic acid	236		Susp.	20	L	S		S	S	S		S			
					60	L			S	S	S		S			
					100								S			
265	Nitric acid			5	20	S	S	S		S	S	S	S	S		
					50							S	NS	S		
					60	S	S					S		S	L	
					80							S		S		
					10	20	S	S	S	L	S	S	S	S	S	S
						50							S	NS	S	
						60	S	S	NS	NS			S		S	L
						80							S		S	
						100			NS						S	
						20	20	S	S	S	NS	S	S	S	L	S
					50								S	NS	S	
					60		S	S	NS	NS			S		S	L
				80								S		S		
				100				NS						S		
				25	20		S	S	S	NS	S	S	S	NS	S	S
					50							S	NS	S		
					60	S	S	NS	NS			S		S	L	
					80							S		S		
					100			NS						S		
					30	20					S	NS	S	S	NS	S
				50									S	NS	S	
				60							NS	NS	S		S	L
				80									S		S	
				100							NS				S	
120											S					
35	20							NS	S	S	NS	S				
	50								S	NS						
	60						NS	NS	S		L					
	80								S							
	100						NS									
40	20							NS	S	S	NS	S				
	50								S	NS						
	60							NS	S		NS					
	80								S							
	100															
	120										L					

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X				
265	Nitric acid (<i>contd.</i>)			Up to 45	20					NS	S	S	NS	NS				
					50								S	NS				
					60								NS	L	S		NS	
					80										S			
					50				20	L	L	L	NS		S	NS		NS
					50				50						S	NS		
					60				60	NS	NS	NS	NS		S			NS
					80				80						S			
					100				100			NS						
					> 50				20	NS	NS	NS	NS	NS			NS	NS
					50				50							NS		
					60				60	NS	NS	NS	NS	NS				NS
					80				80						S			
					100				100			NS						
									65									
				85										NS				
	Nitric acid, fuming (with nitrogen dioxide)				20	NS	NS	NS	NS	NS		NS						
					50							NS						
					60	NS	NS	NS	NS	NS								
					100			NS										
266	Nitrobenzene	6	210	tg-1	20					S	NS	NS	NS	S				
					50								NS	S				
					60					L	NS							
267	Oils and fats			tg-1	20	L	S		S	S								
					60	NS	L		S	S								
268	Oleic acid	16	286 100 mm	tg-1	20	L	S	S		S	S	S	S					
					50						S	L	S					
					60	NS	S	L		S	S		S					
					80						L		S					
					100						NS		S					
					120								S					
269	Oleum				20	NS	NS	NS	NS	NS	L	NS	NS					
					50							NS						
					60	NS	NS	NS	NS	NS								
					100			NS										
270	Olive oil			Work.sol.	20					S	S	S	S	S				
					50						S	S	S					
					60					S	S	S	S					
					100					L			S					
					120								S					
271	Orthophosphoric acid (see 288)																	
272	Oxalic acid (Subl.)	102		Dil.sol.	20					S	S	S	S					
					60						L	S	S					
					20	S	S	S	S	S	S	S	S					
					50						S	S	S					
					60	S	S	L	S	S	S							
					100			NS										
					50				100						S			

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X	
273	Oxygen, gas			tg-g	20	S	S	S		S	S	S	S		
					50					S	S				
					60		L		S	S					
					100										
274	Ozone, gas			Sat.sol.	20								S		
				tg-g	20	NS	L		S	S	NS				
				50						NS					
				60	NS	NS		S							
275	Paraffin			tg-l	20						S	S	S		
					100										
276	Paraffin oil (F65)			tg-l	20			S			S		S		
					40					S					
					60		L								
					100		NS								
277	Peanut oil			Work.sol.	20			S			S		S		
					60			S		S		S			
					120										
278	Pentane	-131	36		20							NS			
					50							NS			
279	Peppermint oil			Work.sol.	20			S							
280	Perchloroethylene	- 22	121		20						NS	NS			
					100								L		
281	Perchloric acid	-112	39 56 mm	10	20				L	S	S		S		
					60			NS	L	S		S			
					100								S		
					(2N) 20	20			S		S		S		
						100								S	
					70	20			NS	L		S			
	60			NS	NS		S								
	100								S						
282	Petrol (aliphatic hydrocarb./benzene)			80/20	20					NS					
					60					NS					
283	Petroleum ether (ligroin)			Work.sol.	20			L			S		S		
					60			L		S		S			
					100							S			
284	Phenol	41	182	Sol.	20	L	S				S				
					60	NS	S			S					
					80					L					
					5			S			NS	S			
								S				S			
													S		
								120						S	
								50							S
			90				S		NS	S					
									NS	S					
									NS	NS					

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X
284	Phenol (contd.)	41	182	tg-s	20				S					
					50									L
					60						L			
285	Phenylhydrazine (Dec.)	20	243	tg-l	20					NS	NS		S	
					40								S	
					60					NS				
286	Phenylhydrazine hydrochloride (Subl.)	240		Dil.sol. 97	60								S	
					20					NS				
					60					NS				
287	Phosphine	-134	-88	tg-g	20	S	S	S	S	S			S	
					40								S	
					60	S	S	S		S				
288	Phosphoric acid	42		Up to 50	20	S	S	S	S	S	S	S	S	
					50						S	S	S	
					60	S	S	S	S		S		S	
					80						S		S	
					100			S		L		S		
					50 to 75	20			S	S	S	S	S	S
						50					S	S	S	
						60			S	L		S		S
						80						S		S
						100						L		S
					25 to 85	20			S		S	S	S	S
						50					S	S	S	
						60			S		S		S	
						80					S		S	
						100			S		L		S	
98								S						
289	Phosphorus (III) chloride	- 92	75	tg-l	20	S	S			NS				
					50							L		
					60	S	L		NS					
290	Phosphorus oxychloride	1	105	tg-l	20			L		NS	S		S	
					40					S				
					60				NS					
					75							NS		
291	Phthalic acid	208		Susp.	20						S	S	S	
					50						S	S		
					100						S	S		
292	Picric acid (Subl.)	122		Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S		S	
					60	L			L	S	S		S	
					100								S	
					10								S	
					50								S	
293	Potassium aluminium sulphate (see 21)													
294	Potassium bicarbonate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	
					50					S	S		S	
					60	S	S	S	S	S	S		S	
					100			S					S	

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X		
295	Potassium bichromate (see 307)															
296	Potassium bisulphate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50											
					60	S	S	S	S	S	S					
					100											
297	Potassium borate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50											
					60	S	S	S	S	S						
					100											
298	Potassium bromate			Sat.sol.	20	S	S				S	S	S			
					50						S	S	S			
					60	S	S				S		S			
					80						S		S			
				100								L		S		
				Up to 10	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	
					50								S	S	S	
					60	S	S	S	S	S	S	S	S		S	
80									S		S					
100									L		S					
299	Potassium bromide			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50							S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S	S		S		
					80								S		S	
					100									L		S
					120											S
300	Potassium carbonate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	NS			
					50						S	S				
					60	S	S	S	S	S	S					
					80						S					
					100							L				
301	Potassium chlorate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	NS			
					50						S	S				
					60	S	S	S	S	S	S					
302	Potassium chloride			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50						S	S	S			
					60	S	S	S	S	S	S		S			
					80						S		S			
					100							L	S			
303	Potassium chlorite			Sat.sol.	20				S							
					60					S						
304	Potassium chromate			Sat.sol.	20	S	S	S	S		S	S				
					50						S	S				
				60	S	S	S	S		S						
				40	20	S	S	S	S	S	S	S				
60	S	S	S	S	S	S										
305	Potassium cuprocyanide			Sat.sol.	20				S	S		S				
					60					S						

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X	
315	Potassium hydroxide (contd.)			Up to 50	20			S		S	S		NS	S	
					60			S		S	S			S	
					80						S		S		S
					100					S			L		
316	Potassium hypochlorite			Sol.	20	S	S				S				
					60	L	L								
					100										S
317	Potassium iodide			Sat.sol.	20			S			S	S	S		
					50						S	S	S		
					60						S		S		
					100									S	
318	Potassium nitrate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S			
					50						S	S			
					60	S	S	S	S	S	S				
					100										S
319	Potassium orthophosphate			Sat.sol.	20	S	S					S	S		
					50							S	S		
					60	S	S						S	S	
					100									S	
320	Potassium perborate			Sat.sol.	20				S						
					60				S						
321	Potassium perchlorate			Sat.sol.	20	S	S				S				
					40						S				
					60	S	S								
					100						S				
322	Potassium permanganate			Sat.sol.	100									S	
					10	20				S	S	S		S	
						60				S	S	S		S	
						80						S		S	
					20	20	S	S				S	S		S
						60	S	S				S	S		S
						100									S
					(2N) 30	20						S		S	
60									S		S				
100											S				
323	Potassium persulphate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50						S	S		S	
					60	S	S	S	S	L	S		S		
					80									S	
324	Potassium sulphate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50						S	S		S	
					60	S	S	S	S	S	S		S		
					100									S	

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X
325	Potassium sulphide			Sat.sol.	20 50 60	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	NS	
326	Potassium sulphite			Sat.sol.	20 50 60	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	
327	Potassium thiosulphate			Sat.sol.	20 50 60	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	S S S	
328	Propane, gas	-190	-45	tg-g	20 120			S S	S S		S S		S S	
329	Propionic acid	-20	141	50	20 60		S S					NS		
				> 50	20			S				NS		
				tg-l	20 60		S L					NS NS	S S	
330	Propyl alcohol	-126	97	tg-l	20 50 60				S S				S S	
331	Pyridine	-42	115	tg-l	20 60		S L	L		NS	NS NS		S	
332	Salicylic acid (Subl.)	156		Sat.sol.	20 40 60 100	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S S	
333	Selenic acid	25		Sat.sol.	20 60				S S					
334	Silicic acid			Susp.	20 60 100				S S		S S		S S S	
335	Silicone oil			tg-l	20 60 100			S S S				S		
336	Silver acetate			Sat.sol.	20 60 100	S S	S S	S S	S S	S		S	S S S	
337	Silver cyanide			Sat.sol.	20 60 80	S S	S S	S S	S S	S	S	S	S S S	
338	Silver nitrate			Sat.sol.	20 40 60 100	S S	S S	S S	L NS L	S L	S S			
				50	100								S	
339	Soap			Sol.	20 60					S L	S S			

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X				
340	Sodium acetate			Sat.sol.	20	S	S	S	S		S	S	S					
					50									S	S			
					60	S	S	S	S							S		
					100				S								S	
					tg-s			80									S	
341	Sodium acid sulphate (see 346)																	
342	Sodium antimonate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S					
					50									S				
					60	S	S	S	S	S								
343	Sodium arsenite			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S					
					50									S				
					60	S	S	S	S	S								
344	Sodium benzoate			Sat.sol.	20	S	S		S		S							
					40							S						
					60	S	S		S									
					35	20			S		S				S			
					60			L				S						
50	100											S						
345	Sodium bicarbonate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50							S	S	S				
					60	S	S	S	S	S	S			S				
					100				S						S			
346	Sodium bisulphate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S						
					40							S		S				
					50									S				
					60	S	S	S	S	S								
					50	100										S		
347	Sodium bromide			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S						
					40							S		S				
					50									S				
					60	S	S	S	S	S								
					50	120										S		
348	Sodium carbonate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	NS					
					50							S	S	NS				
					60	S	S	S	S	S				NS				
					80							S		NS				
					100						L		NS					
					25	20	S	S	S	S	S	S	S	NS				
					50							S	S	NS				
					60	S	S	S	S	S				NS				
					80							S		NS				
					100							L		NS				
					Up to 50	20	S	S	S	S	S	S	S	NS				
					50							S	S	NS				
					60	S	S	S	S	S				NS				
80							S		NS									
100				L					NS									

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X
349	Sodium chlorate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	NS	
					50						S	S		
					60	S	S	S	S	S	S			
					80						S			
					100						L			
350	Sodium chloride			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	
					50						S	S	S	
					60	S	S	S	S	S	S		S	
					80						S		S	
					100						L		S	
				10	20	S	S	S	S	S	S	S	S	
					50						S	S	S	
					60	S	S	S	S	S	S		S	
					80						S		S	
					100			S			L		S	
351	Sodium chlorite			Dil.sol.	80								S	
				2	20	S	S	S	S	S	S	S		
					60			L						
					100			NS						
				20	20	S		S			S	S		
					40						L			
					60			L						
					100			NS						
352	Sodium chromate			Dil.sol.	20	S	S	S	S		S	S		
					50						S	S		
					60	S	S	S	S					
					80								S	
353	Sodium cyanide			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	
					60	S	S		S				S	
					100								S	
354	Sodium dichromate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S		
					60	S	S	S	S					
					100			S						
355	Sodium ferricyanide			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S			
356	Sodium ferrocyanide			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S			
357	Sodium fluoride			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	
					50						S	S	S	
					60	S	S	S	S	S	S		S	
					100								S	
358	Sodium hexacyanoferrate (II) (see 356)													
359	Sodium hexacyanoferrate (III) (see 355)													
360	Sodium hydrogen carbonate (see 345)													
361	Sodium hydrogen sulphate (see 346)													

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X			
362	Sodium hydrogen sulphite			Sat.sol.	20	S	S	S		S		S					
					60	S	S			S							
				50	100								S				
363	Sodium hydroxide			Sol.	20	S	S	S	S	S	S	S					
					50							S	S				
					60	S	S	S	S	S		S	S				
					80								L				
					Sat.sol.	20						S					S
						60						S					S
					1	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S		S
						50								S	S		
						60	S	S	S	S	S	S	S				S
						100					S						
					5	20								S			L
					10 to 35	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S		S
						50								S	S		
						60	S	S			S	S	S				S
						80								S			
					30	80											NS
					40	20	S	S	S			S	S	S	S		S
		50								S	S						
		60	S	S				S	S				S				
		80								S							
	10 to 60	20						S	S	S	S		S				
		50								S	S						
		60						S	S	S			S				
		100						S									
364	Sodium hypochlorite			2	100									S			
				5	20			S				S					
					50								S				
					60			S									
				10 to 15	20			S	S	S				NS			
					50									NS			
					60			S		S							
				20	20					S				NS			
					50									NS			
					60							L					
				2% Cl	100									S			S
				12,5% Cl	20					S		S		S	NS		S
					50									S	NS		
	60					S		S		S							
	80									S							
	100									S							
	13% Cl	20							S	S	NS						
		50									NS						
		60							L								
365	Sodium metaphosphate			Sol.	20			S				NS					
					50								NS				

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X		
366	Sodium nitrate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50						S	S	S			
					60	S	S	S	S	S	S			S		
					100										S	
367	Sodium nitrite			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50								S	S		
					60	S	S	S	S	S				S		
					100										S	
368	Sodium orthophosphate (see 372)															
369	Sodium perborate			Sat.sol.	20			S			S	S				
					50						S	S				
370	Sodium phosphate (see 371 and 372)			50	100								S			
371	Sodium phosphate, acid			Sat.sol.	20	S	S	S	S		S	S	S			
					50						S	S	S			
					60	S	S	S	S		S		S			
372	Sodium phosphate, neutral			Sat.sol.	20	S	S	S			S	S	S			
					50						S	S	S			
					60	S	S	S			S		S			
					100			S					S			
373	Sodium silicate			Sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50						S	S	S			
					60	S	S	S	S	S			S			
				Sat.sol.	20						S			S		
					50									S		
					60						S					
					100										S	
374	Sodium sulphate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					50						S	S	S			
					60	S	S	S	S	S	S		S			
					100									S		
				0,1	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50							S	S	S		
375	Sodium sulphide			Sat.sol.	20	S	S	S	S		S					
					60	S	S		S		S					
376	Sodium sulphite			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					60	S	S	S	S	L	S		S			
					100									S		
				40	20	S	S	S	S	S	S	S	S			
					60	S	S	S	S		S					
					100			S								
377	Sodium thiosulphate (hyposulphite)			Sat.sol.	20			S	S		S	S				
					50						S	S				
					60				S		S					
				50	120								S			

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X
378	Soybean oil			Work.sol.	20 60			S L						
379	Sugar, aqueous sol.			Sol.	20 60					S S	S S			
380	Sulphur dioxide, dry gas	- 73	-10		20 60	S S	S S	S		S S	S S			
381	Sulphur dioxide, wet gas	- 73	-10		20 40 60			S S	S		S S	NS	NS	
382	Sulphur trioxide	17	45	tg-1	20 60	NS NS	NS NS		L NS				NS	
383	Sulphuric acid			Up to 10	20 50 60 80 100 120	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S	S S
				15	20 50 60 80 100 120	S S	S S	S	S	S S	S S	S S	S S	S S
				10 to 30	20 60 80 120	S S	S S	S S	S S	S S	S	S	S S	S S
				10 to 50	20 60 80 120	S S	S S	S	S S	S S	S	S	S S	S S
				50	20 50 60 80 100	S S	S S	S L	S S	S S	S S	S L	S S	S S
				60	120			L					S	
				50 to 75	20 60 80	S S	S S		L NS	S L	S S		S S	S S
				80	120								L	
				50 to 90	20 60 80					S L	S S			S L NS
				90	100								S	
				75 to 90	20 50 60 80				L NS	S L	S S	NS NS		S L NS

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X				
383	Sulphuric acid (contd.)			95	20				NS	L	S	NS		S				
					50						S		NS					
					60							NS	NS	S			L	
					80									L			NS	
					100												L	
					20			96	20			S	NS	L	S	NS		S
					50			50	50						S	NS		
					60			60	60			L	NS	NS	S			L
					80			80	80						L			NS
					100			100	100			NS			NS			L
					20	L	S	98	20	L	S	L	NS	NS		NS		S
					40			40	40									L
					50			50	50							NS		
					60	NS	NS	60	60	NS	NS	NS	NS	NS				L
					80			80	80									NS
					100			100	100			NS						
					20	NS	NS	Fuming	20	NS	NS	L	NS	NS		NS		
					50			50	50							NS		
					60	NS	NS	60	60	NS	NS	NS	NS	NS				
					100			100	100			NS						
384	Sulphurous acid			Sat.sol.	100									S				
				Up to 30	20	S	S	S	S	S	S	S						
				50					S	S								
				60	S	S		S	S									
385	Tannic acid			Sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50					S	S	S	S	S				
					60	S	S	S	S	S	S			S				
					100									S				
				Sat.sol.	20						S					S		
					60						S					S		
					100											S		
386	Tartaric acid (Dec.)	170		Sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50						s	S	S	S				
					60	S	S	S	S	S	S			S				
					120									S				
				Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50								S	S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S			S	S	S		
					80										S	S		
120											S							
387	Tetrahydrofuran		66	tg-1	20	NS		L	L	NS	NS	NS	L	L				
					50					NS	NS							
					60	NS		NS	NS	NS	NS		NS					
					100			NS		NS								
388	Tetralin	- 35	207	tg-1	20			NS				NS						
					60			NS										
					80			NS										
389	Thionyl chloride	-105	79	tg-1	20	NS	NS		S	NS		NS	NS					
					60	NS	NS		S	NS								
390	Thiophene	- 38	84	tg-1	20			S										
					60			L										

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X
391	Tin (II) chloride	247	652	Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	
					50						S	S		
					60	S	S	S	S	S	S			
					100									
392	Tin (IV) chloride	- 33	113	Sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S	
					50						S	S		
					60	S	S	S	S	S	S			
					100									
393	Toluene	- 95	111	tg-1	20	NS	L	L	NS	NS	NS	NS		S
					50						NS	NS		
					60	NS	NS	NS	NS	NS	NS		L	L
					100			NS	NS					
394	Trichloroacetic acid	58	197	Up to 50	20			S		S		S		
					40					S		S		
				60			S							
				tg-s	40								L	
395	Trichlorobenzene	53	219	Work.sol.	20	NS				NS		NS	S	
					50						NS	S		
					60	NS				NS		S		
396	Trichloroethylene	- 85	87	tg-1	20	NS	NS	NS	NS	NS	NS	NS	S	L
					50						NS	NS	S	
					60	NS	NS	NS	NS	NS	NS	S	NS	
					80					NS		S	NS	
					100			NS		NS				
397	Triethanolamine	18	190 5 mm	Sol.	20		S	S				S		
					50						S			
				60		L								
				tg-1	20	S		S				L		
40														
60						L								
398	Triethylene glycol	- 7	280		20				S	S	S			
399	Trimethylolpropane	58		Up to 10	20					S	S			
					40					S				
					60					L				
400	Trisodium phosphate (see 372)													
401	Turpentine			tg-1	20			NS	NS		S	NS		
					50							NS		
					60			NS	NS					
					100			NS						
402	Urea	133		Sol.	20	S	S			S	S	S		
					50					S	S			
					60	S	S			S		S		
					80					L		S		
				100					NS		S			
				Sat.sol.	20			S	S		S	S	S	
					50						S	S	S	
					60			S		S		S		
80								S						

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X	
402	Urea (contd.)	133		10	20					S	S	S	S		
					50						S	S	S		
					60						L	S		S	
					80							L		S	
					100								NS		S
403	Uric acid (Dec. at > 400°C)				20					S	S				
404	Urine				20	S	S	S	S	S	S	S			
					50						S	S			
					60	S	S	S	S	L					
405	Vegetable oils			tg-1	20	S					S		S		
					60	L					S		S		
					120								S		
406	Vinegar			Work.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S			
					60	S	S	S	S	S	S				
407	Vinyl acetate (monomer)	- 93	73	tg-1	20					NS	NS	NS	L		
					50						NS	NS			
					60						NS	NS			
408	Water				20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50						S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S		S		
					80						S		S		
					100			S			L		S		
					120								S		
409	Water, brackish				20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50						S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S		S		
					80						S		S		
					100			S			L		S		
410	Water, distilled				20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50						S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S		S		
					80						S		S		
					100			S			L		S		
					120								S		
411	Water, fresh				20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50						S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S		S		
					80						S		S		
					100			S			L		S		
					120								S		
412	Water, mineral			Work.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50						S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S		S		
					80						S		S		
					100			S			L		S		
					120								S		

ISO/TR 10358:1993(E/F)

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X			
413	Water, potable			Work.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50												
					60	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
					80												
					100						S			L		S	
					120												S
414	Water, sea				20	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50												
					60	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
					80									L		S	
					100						S					S	
					120												S
415	Whiskey			Work.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50												
					60	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
					100											S	
416	Wine			Work.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50												
					60	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
					120											S	
417	Wines and spirits			Work.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50												
					60	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
					100											S	
418	Xylenes	- 53 to 13	138 to 144	tg-1	20	NS	L	NS	NS	NS	NS	NS	NS				
					50												
					60	NS	NS	NS	NS	NS	NS	NS	NS	L			
					100												
419	Yeast			Susp.	20	S	S			S	S						
					40						S						
					60	S	S			L							
420	Zinc carbonate			Susp.	20	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50												
					60	S	S	S	S	S	S	S	S	S			
					100										S		
421	Zinc chloride			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50												
					60	S	S	S	S	S	S	S	S	S			
				58	20	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50												
					60	S	S	S	S	S	S	S	S				
422	Zinc chromate			Sat.sol.	20					S							
					60					S							
423	Zinc cyanide			Sat.sol.	20					S							
					60					S							
424	Zinc nitrate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S				
					50												
					60	S	S	S	S	S	S	S	S	S			
					100										S		

No.	Chemical	m.p. °C	b.p. °C	Concentra- tion %	T °C	PE- LD	PE- HD	PP	PB	PVC- U	PVC- C	ABS	PVDF	PE- X	
425	Zinc oxide			Susp.	20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50						S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S				
					100										S
426	Zinc stearate	125		Susp.	20							S	S		
					50							S	S		
					tg-s	100								S	
427	Zinc sulphate			Sat.sol.	20	S	S	S	S	S	S	S	S		
					50						S	S	S		
					60	S	S	S	S	S	S			S	
					100										S

Index alphabétique français

A	N°		N°		N°
Acétamide	2	Baryum (sulfure)	55	Chlorure de benzyle	62
Acétate de butyle	75	Benzène	58	Chlorure de butyryle	80
Acétique (acide)	3	Benzoïque (acide)	59	Chlorure d'éthyle	159
Acétique (acide) cristallisable	3	Benzoïque (aldéhyde)	57	Chlorure d'éthylène	162/163
Acétique (aldéhyde)	1	Benzylrique (alcool)	61	Chlorure de lauryle	223
Acétique (anhydride)	4	Bière	56	Chlorure de méthylène	253/140
Acétone	5	Bismuth (carbonate)	63	Chromique (acide)	112
Acétophénone	6	Borax	64	Chromique (alun)	111
Acétylène (gaz)	8	Bore (trifluorure)	66	Citrique (acide)	113
Acrylonitrile	9	Borique (acide)	65	Crésols	123
Adipique (acide)	10	Brome (eau de)	70	Créylique (acide) (acide	
Air	11	Brome (gaz)	68	méthylbenzoïque)	124
Alcool benzylique	61	Brome (liquide)	69	Crotonique (aldéhyde)	125
Allylique (alcool)	12	Bromhydrique (acide)	198	Cuivre(II) (chlorure)	116
Aluminium (chlorure)	16	Bromique (acide)	67	Cuivre(II) (cyanure)	117
Aluminium (fluorure)	17	Bromoéthane	71	Cuivre(II) (fluorure)	118
Aluminium (hydroxyde)	18	Butadiène (gaz)	72	Cuivre(II) (nitrate)	119
Aluminium (nitrate)	19	Butane (gaz)	73	Cuivre(II) (sulfate)	120
Aluminium (oxychlorure)	20	n-Butanol	74	Cyanhydrique (acide)	202
Aluminium (sulfate)	22	Butyle (acétate)	75	Cyclohexane	127
Aluminium et potassium (sulfate)	21	Butyle (phtalate)	78	Cyclohexanol	128
Alun	15	Butylglycol	76	Cyclohexanone	129
Ammoniac (gaz sec)	24	Butylphénol	77	Cyclohexylamine	130
Ammoniac (liquéfié)	25	Butyrique (acide)	79		
Ammoniacale (eau)	23			D	
Ammonium (acétate)	26	C		Décaline (Décahydronaphtalène)	131
Ammonium (bicarbonate)	31	Calcium (bisulfite)	81	Dextrine	134
Ammonium (bifluorure)	27	Calcium (bromure)	82	Dextrose	135
Ammonium (carbonate)	28	Calcium (carbonate)	83	Diazo (sels)	136
Ammonium (chlorure)	29	Calcium (chlorate)	84	Dichloracétique (acide)	137
Ammonium (fluorure)	30	Calcium (chlorure)	85	Dichloréthylène (α , β)	139
Ammonium (hydroxyde)	23	Calcium (hydrosulfure)	91	Dichlorobenzène	138
Ammonium (métaphosphate)	32	Calcium (hydroxyde)	86	Dichlorométhane	140
Ammonium (molybdate)	33	Calcium (hypochlorite)	87	Diesel (carburant)	141
Ammonium (nitrate)	34	Calcium (nitrate)	88	Diéthanolamine	142
Ammonium (persulfate)	35	Calcium (sulfate)	89	Diéthylamine	143
Ammonium (phosphate)	36	Calcium (sulfure)	90/91	Diéthylène glycol	145
Ammonium (sulfate)	37	Carbone (dioxyde) (gaz humide)	95	Diéthyléther	144
Ammonium (sulfure)	38	Carbone (dioxyde) (gaz sec)	94	Diglycolique (acide)	146
Ammonium (thiocyanate)	39	Carbone (dioxyde) (sol. aqueuse)	93	Diisooctylphtalate	147
Amyle (acétate)	40	Carbone monoxyde	97	Diméthylamine	148
Amylique (alcool)	41	Chloracétique (acide)	104	Diméthylamine (gaz)	149
Aniline	43	Chlore (gaz humide)	103	Diméthylformamide	150
Aniline (chlorhydrate)	44	Chlore (gaz sec)	101	Dioctylphtalate	151
Anthraquinone sulfonique (acide)	45	Chlore (sol. aqueuse)	100/102	Dioxane	152
Antimoine (chlorure) (III)	46	Chloréthanol	106	Dioxyde de carbone	93/94/95
Argent (acétate)	336	Chlorhydrique (acide)	199	Dioxyde de soufre (gaz humide)	381
Argent (cyanure)	337	Chlorhydrique (gaz humide)	201	Dioxyde de soufre (gaz sec)	380
Argent (nitrate)	338	Chlorhydrique (gaz sec)	200	Diphénylamine	153
Arsénique (acide)	49	Chlorobenzène	105	Disodique (phosphate)	154
		Chloroforme	107	Disulfure de carbone	96
B		Chlorométhane (gaz)	108		
Baryum (bromure)	50	Chloropropane	109	E	
Baryum (carbonate)	51	Chlorosulfonique (acide)	110	Eau	408
Baryum (chlorure)	52	Chlorure d'acétylène	7	Eau de brome	70
Baryum (hydroxyde)	53	Chlorure d'allyle	13	Eau de chlore	100/102
Baryum (sulfate)	54	Chlorure d'amyle	42	Eau distillée	410
		Chlorure de benzoyle	60	Eau douce	411

Eau de mer.....	414	Huile de graines de cotonnier.....	122	Méthyl-butyl-cétone.....	247
Eau minérale.....	412	Huile de graines de lin.....	226	Méthyl-éthyl-cétone.....	249
Eau potable.....	413	Huile de menthe poivrée		Méthyle (méthacrylate).....	251
Eau régale.....	48	(peppermint).....	279	Méthyl glycol.....	250
Eau saumâtre.....	409	Huile d'olive.....	270	Méthyl sulfonique (acide).....	252
Essence.....	185/282	Huile de paraffine (FL 65).....	276	Méthylque (alcool).....	245
Étain(II) chlorure.....	391	Huile de ricin.....	99	Miel.....	196
Étain(IV) chlorure.....	392	Huile de silicone.....	335	Monochloracétique (acide).....	257
Éthanol (éthylque alcool).....	155	Huile de soja.....	378	Moutarde.....	258
Éthanol amine.....	156	Huiles et graisses.....	267		
Éther de pétrole.....	283	Huiles lubrifiantes.....	227	N	
Éthyle (acétate).....	157	Huiles minérales.....	255	Naphte.....	259
Éthyle (acrylate).....	158	Huiles végétales.....	405	Nickel (acétate).....	260
Éthylène bromure.....	160	Hydrogène (gaz).....	205	Nickel (chlorure).....	261
Éthylène chlorhydrine.....	161	Hydroquinone.....	210	Nickel (nitrate).....	262
1,1 Éthylène dichlorure.....	162	Hypochloreux (acide).....	211	Nickel (sulfate).....	263
1,2 Éthylène dichlorure.....	163			Nicotinique (acide).....	264
Éthylène glycol.....	164	I		Nitrique (acide).....	265
Éthylglycol.....	166	Iode (sol. alcoolique).....	213	Nitrique (acide fumant avec oxyde	
Éthylque alcool (éthanol).....	155	Iode (sol. dans KI).....	212	d'azote).....	265
Éthylque (éther).....	165	Isobutylique (alcool).....	214	Nitrobenzène.....	266
F		Isobutyronitrile.....	215		
Fer(II) chlorure.....	170	Isocotane.....	216	O	
Fer(III) chlorure.....	167	Isopropyle (acétate).....	217	Oléique (acide).....	268
Fer(III) nitrate.....	168	Isopropylique (alcool).....	218	Oléum (acide sulfurique avec 60 %	
Fer(II) sulfate.....	171	Isopropylique (éther).....	219	SO ₃).....	269
Fer(III) sulfate.....	169			Orthophosphorique (acide).....	271
Fluoborique (acide).....	172	J		Oxalique (acide).....	272
Fluor (gaz humide).....	174	Jus de fruits.....	180	Oxygène (gaz).....	273
Fluor (gaz sec).....	173	Jus de pomme.....	47	Ozone (gaz).....	274
Fluorhydrique (acide).....	203	Jus de pamplemousse.....	191		
Fluorhydrique (acide, gaz).....	204			P	
Fluosilicique (acide).....	175	K		Paraffine.....	275
Formaldéhyde.....	176	Kérosène.....	220	Pentane.....	278
Formique (acide).....	177			Perchloréthylène.....	280
Fréon F12.....	178	L		Perchlorique (acide).....	281
Fructose.....	179	Lactique (acide).....	221	Peroxyde d'hydrogène.....	206
Furfurylique (alcool).....	181	Lait.....	254	Pétrole (brut - Koweït).....	126
		Lanoline.....	222	Phénol.....	284
G		Levure.....	419	Phénylhydrazine.....	285
Gaz (combustible).....	182			Phénylhydrazine (chlorhydrate).....	286
Gaz naturel (humide).....	184	M		Phosphines.....	287/207
Gaz naturel (sec).....	183	Magnésium (carbonate).....	228	Phosphore(III) (chlorure).....	289
Gélatine.....	186	Magnésium (chlorure).....	229	Phosphore (oxychlorure).....	290
Ginger ale.....	187	Magnésium (hydroxyde).....	230	Phosphorique (acide).....	288
Glucose.....	188	Magnésium (nitrate).....	231	Phtalate de butyle.....	78
Glycérine.....	189	Magnésium (sulfate).....	232	Phtalate de dibutyle.....	78
Glycolique (acide).....	190	Maléique (acide).....	233	Phtalate de diisooctyle.....	147
		Malique (acide).....	234	Phtalate de dioctyle.....	151
H		Margarine.....	235	Phtalique (acide).....	291
Heptane.....	192	Mayonnaise.....	236	Picrique (acide).....	292
Hexadécanol.....	193	Mélasses.....	256	Plomb (acétate).....	224
Hexane.....	194	Mercure.....	240	Plomb (tétraéthyle).....	225
1-Hexanol.....	195	Mercure(II) (chlorure).....	237/241	Potassium (bicarbonate).....	294/312
Huile d'amande.....	14	Mercure(II) (cyanure).....	238/242	Potassium (bichromate).....	295/307
Huile d'arachide.....	277	Mercure(I) (nitrate).....	239	Potassium (bisulfate).....	296/313
Huile de camphre.....	92	Mésityle (oxyde).....	243	Potassium (bisulfite).....	314
Huile de céréale.....	121	Méthylamine.....	246	Potassium (borate).....	297
Huile de coco.....	114	Méthylcyclohexanone.....	248	Potassium (bromate).....	298
Huile de foie de morue.....	115	Méthyle (acétate).....	244	Potassium (bromure).....	299
				Potassium (carbonate).....	300

ISO/TR 10358:1993(E/F)

Potassium (chlorate).....	301
Potassium (chlorite).....	303
Potassium (chlorure).....	302
Potassium (chromate).....	304
Potassium (cuprocyanure).....	305
Potassium (cyanure).....	306
Potassium (ferrocyanure).....	308/311
Potassium (ferrocyanure).....	310
Potassium (fluorure).....	309
Potassium (hydroxyde).....	315
Potassium (hypochlorite).....	316
Potassium (iodure).....	317
Potassium (nitrate).....	318
Potassium (orthophosphate).....	319
Potassium (perborate).....	320
Potassium (perchlorate).....	321
Potassium (permanganate).....	322
Potassium (persulfate).....	323
Potassium (sulfate).....	324
Potassium (sulfite).....	326
Potassium (sulfure).....	325
Potassium (thiosulfate).....	327
Potassium et aluminium (sulfate).....	293/15/21
Propane (gaz).....	328
Propionique (acide).....	329
Propylique (alcool).....	330
Pyridine.....	331
R	
Raifort.....	197
Révélateur (photographique).....	133
S	
Salicylique (acide).....	332
Sélénique (acide).....	333
Silicique (acide).....	334
Savon.....	339
Savon (détergent).....	132
Sodium (acétate).....	340
Sodium (antimoinate).....	342
Sodium (arsénite).....	343
Sodium (benzoate).....	344
Sodium (bicarbonate).....	345/360
Sodium (bichromate).....	354
Sodium (bisulfate).....	341/346/361
Sodium (bisulfite).....	362
Sodium (bromure).....	347
Sodium (carbonate).....	348
Sodium (chlorate).....	349
Sodium (chlorite).....	351
Sodium (chlorure).....	350
Sodium (chromate).....	352
Sodium (cyanure).....	353
Sodium (ferricyanure).....	355/359
Sodium (ferrocyanure).....	356/358
Sodium (fluorure).....	357
Sodium (hydroxyde).....	363
Sodium (hypochlorite).....	364
Sodium (métaphosphate).....	365
Sodium (nitrate).....	366
Sodium (nitrite).....	367
Sodium (orthophosphate).....	368/371
Sodium (perborate).....	369
Sodium (phosphate)	154/370/371/372/400
Sodium (phosphate, acide).....	371
Sodium (phosphate, neutre).....	372
Sodium (silicate).....	373
Sodium (sulfate).....	374
Sodium (sulfite).....	376
Sodium (sulfure).....	375
Sodium (thiosulfate).....	377
Soude caustique.....	363
Soufre (dioxyde): voir Dioxyde de soufre.....	380/381
Soufre (trioxyde).....	382
Sucre (sol. aqueuse).....	379
Sulfure d'hydrogène (gaz sec).....	209
Sulfure d'hydrogène (sol. aqueuse).....	208
Sulfureux (acide).....	384
Sulfurique (acide).....	383
T	
Tannique (acide).....	385
Tartrique (acide).....	386
Térébenthine.....	401
Tétrachlorure de carbone.....	98
Tétrahydrofurane.....	387
Tétralène.....	388
Thionile (chlorure).....	389
Thiophène.....	390
Toluène.....	393
Trichloracétique (acide).....	394
Trichloréthylène.....	396
Trichlorobenzène.....	395
Triéthanolamine.....	397
Triéthylène glycol.....	398
Triméthylolpropane.....	399
Trisodique (phosphate).....	400
U	
Urée.....	402
Urique (acide).....	403
Urine.....	404
V	
Vinaigre.....	406
Vin.....	416
Vins et spiritueux.....	417
Vinyl (acétate).....	407
W	
Whisky.....	415
X	
Xylènes.....	418
Z	
Zinc (carbonate).....	420
Zinc (chlorure).....	421
Zinc (chromate).....	422
Zinc (cyanure).....	423
Zinc (nitrate).....	424
Zinc (oxyde).....	425
Zinc (stéarate).....	426
Zinc (sulfate).....	427

ISO/TR 10358:1993(E/F)

UDC/CDU 621.643.2/.4-036.7:678.019.34

Descriptors: plastics products, pipes (tubes), pipe fittings, thermoplastic resins, plastic tubes, chemical resistance, classification./

Descripteurs: produit en matière plastique, tuyau, raccord de tuyauterie, résine thermoplastique, tube en matière plastique, résistance chimique, classification.

Price based on 48 pages/Prix basé sur 48 pages
